

最新机械厂实践报告1500(实用3篇)

作者：有故事的人 来源：范文网 www.wtabcd.cn/fanwen/

本文原地址：<https://www.wtabcd.cn/fanwen/meiwen/55dcf7864fcb33374a4221607149000f.html>

范文网，为你加油喝彩！

随着社会不断地进步，报告使用的频率越来越高，报告具有语言陈述性的特点。优秀的报告都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？以下是我为大家搜集的报告范文，仅供参考，一起来看看吧

机械厂实践报告1500篇一

先介绍一下××水工机械厂吧，××水工机械有限公司前身为××水工机械厂，成立于1955年，是部属大型骨干企业，外贸进出口自营企业，是为水利水电、城建交通等建设工程生产制造施工机械、金属结构和永久设备的专业厂家。××水工机械有限公司始终把提高产品质量放在企业管理的首位，产品曾获得国家质量金质奖一枚，银质奖四枚；多次获部、省级质量管理奖；1995年11月通过iso-9002国际质量体系认证；1999年被中国质协评为全国推行全面质量管理先进企业。20xx年荣获水利部“大禹奖”；20xx年6月国家知识产权局对我公司生产的混凝土搅拌楼、站骨料仓颁发了新型专利证书。在激烈的市场竞争中，企业发挥产品技术优势和质量优势，先后为三峡、小浪底、葛洲坝、万家寨、二滩、龙滩、漫湾、李家峡，拉西瓦等几十个国家重点水电、火电工程提供优质的设备和服务。自上个世纪八十年代起连续取得了四项“国家重

大技术装备研制科技攻关项目”成果，主要有：三峡工程4×4.5立方特大型预冷微控混凝土搅拌楼、龙滩工程2×6立方超大型预冷微控混凝土搅拌楼等项目，并通过了国家级技术鉴定及验收。产品覆盖全国30个省、市、自治区并出口亚非、中东等世界各地。在水利水电系统享有较高的知名度，为我国水电建设做出了突出的贡献。现混凝土搅拌设备在国内城建商品混凝土市场上占有重要地位。

在我进入水工机械厂的一刹那，我忽然有种异样的感觉，感觉和前几天去过的厂子不是很一样，然后自己忽然明白了，原来水工机械厂不是和很吵，相对于前几个厂子它则显得更为宁静，好似让我以为进入了办公场所一般。随着工作人员一边带队一边介绍仪器和产品，我已经进入了水工机械厂的装配车间。工作人员首先给我们介绍了厂子的典型产品，那就是固定式卷扬机，也称为启闭机，是通过转动卷筒，将缠绕在卷筒上的钢丝产生牵引力的起重设备。可以垂直提升、水平或倾斜拽引重物。卷扬机分为手动卷扬机和电动卷扬机两种。现在以电动卷扬机为主。看完卷扬机，我们又看到了边上的滚筒，就是输送带下的滚筒，做工精细，虽然已经生锈，但是还是看得出其较高质量。工作人员同时介绍了一些外国产品，虽说进口产品精度确实是高，但是不适用鱼于我国国内，原因在于进口设备一旦坏损就不便维修，维修费用昂贵不说，而且还得返厂，耗时耗钱；然而国产产品价格低廉，维修比较方便，基本无重大问题，成本不高，随时可以更换。工作人员还提到厂子的4×4.5立方特大型预冷微控混凝土搅拌楼，其搅拌量为4.5立方，4个搅拌

楼同时工作。

接着我在成品发运车间也看到学到了很多内容。搅拌楼在现代水利中使用频繁，用途广泛。主要应用于混凝土搅拌等混凝土机械工程建设，高质量的搅拌性能主机采用意大利技术双卧轴强制式搅拌机，运转平稳，搅拌能力强，对于硬性、半干硬性、塑性及各种配比混凝土可实现裹石方式搅拌工艺，大大提高混凝土质量。另外，听工作人员介绍了弧形工作门，其为水电站必备，无论三峡还是小浪底，都不可缺少，它需要合理分节。我们还在车间看到了水工机械厂自己生产的起重机，起重机的优点在于覆盖面积大，无死角，能够较容易地搬运重大物件到指定地点。但是其体积庞大，占用面积光。它是靠地下电缆传输电能运作的。

在结构车间我们一行人目睹了南水北调产品，精度在 $\pm 1\text{mm}$ ，难以想象如此庞大的物件拥有如此高的精度。叠梁门是最原始的形式，每一叠有一定位装置，比较可靠，安全性能好。接着我们看到了等离子下料机，顾名思义利用等离子下料，它是针对有色金属的，是数控设备，精度高。看完等离子下料机，工作人员将我们领到七滚平板机前面，七滚平板机是将钢板压平用的机器，一般钢板会起弧，所以利用平板机加以修正。边上的铆焊车间是冷做工，现在一般只是焊，不铆了。刨边机是将钢板边缘处理的设备，这样做是为了利于焊接。液压矫正机是为了消除焊接变形的设备，以利于加工。铣头机是专门加工需光洁头部的产品。

在没有实习之前我对水工机械产品的生产不是很了解，以为生产水利设施就是生产大坝所需的产品。当我进入××水利机械厂参观后，我发现我的认识是多门肤浅。这次实习让我从很多方面了解了水工机械的产品和生产方式和一些设备。我亲眼看到了生产出来的真实的产品，而不再是网上所泛泛的照片或模型之类的东西，这样就加深了我对产品的认识。而且我也看到了了解了一些水工机械设备的消息，这样对自己以后走进工作岗位打好了基础，给了自己小小的铺垫。为期一个半小时的实习时短暂的，但是有时收获颇多发人深思的一次实习。我明白了企业的基层工作的基本情况，原来要做的一切是那么的实际具体。要想进入企业的高层，就得从企业的基层做起。

总之，这次实习我受益匪浅，十分感谢学校给我这次实习的机会。

机械厂实践报告1500篇二

读了三年大学,然而大多数人对本专业的认识不够,在大二期末学院为我们组织了一个月的见习,但是当时所学的知识涉及本专业不多,所看到的东两与本专业很难联系起来,所以对本专业掌握并不是很理想。

去年暑假,学院为了使我们了解机械产品、设备,提高专业知识,开阔视野,了解相关技术资料,熟悉典型零件的加工工艺,安排我们到机械厂操作实习。

实习内容:

1、掌握机械加工

工艺方面的知识方法

2、了解切削刀具方面的知识,熟悉常用刀具的结构选择、用途等。

3、了解机床和数控系统的知识。

4、解企业生产管理模式，学习先进的管理，方式方法。

实习要求：

- 1、遵守常规厂纪，保守厂里的机密。
- 2、讲文明，懂礼貌,体现大学生的风范。
- 3、服从领导，听从指挥，尊敬师长，努力工作。
- 4、认真学习技术，虚心向工人师傅和技术人员学习。
- 5、坚守工作岗位，遵守安全操作规程。

安全技术操作规程：

- 1、进厂前，必须穿工作服，女生必须戴工作帽才可以进厂实习。
- 2、讲文明，不准饮酒，不准穿拖鞋、高跟鞋，不准打闹、逗笑。
- 3、不能用湿手触摸电器，更不要用手触摸空气开关上方三根进线。

机械电器技术操作规程：

- 4、铣削，不能用手摸工件表面，以免打滑受伤，更不能用嘴吹铁屑，以免飞入眼睛受伤。
- 5、不要擅自使用砂轮机，如果使用，可在老师指导下操作，人要站在侧边，工件必须夹牢，用力不能过猛。
- 6、钻孔时，严禁戴手套，工件必须夹牢。

厂里有三个用加工磨头体的加工中心和几台数控机床，加工中心有一个刀架和多个工作台同时对多个工作面进行加工，不仅避免了由于基准不重合产生的误差，提高了加工精度而且也大大提高了加工效率，但是加工中心体积较大，价格昂贵，而且对环境要求较高，这是提高产品的成本，一般选择加工经济性较高的零件或者精度要求高的关键零件。

数控机床能自动的完成对轴类与盘类零件内外圆柱面、圆锥面、圆弧面、螺纹等切削加工。并能进行切槽、钻孔、扩孔和铰孔等切削。数控车床具有加工精度稳定性好、加工灵活、通用性强，能适应多品种、小批生产自动化的要求，特别适合加工形状复杂的轴类或盘类零件。

我们对厂里的管理系统进行了了解，要求工人纪律严明、严格制度、照章办事，工人上下班打卡，不准抽烟等，工作余外的时间，为丰富工人的生活，厂里还举行一系列的文娱活动和球赛等，为工人轻松愉快的工作提供了帮助。

暑假的生活感觉很充实，为期两个月的实习让我受益很深，亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际相结合，让我开了眼界。在为我以后的工作做了铺垫，同时也让我认识了现代社会，

对以后把握的人生的方向也有所启发!

机械厂实践报告1500篇三

全球性经济危机的直接影响就是给大学毕业生的就业问题雪上加霜，为适应不久将来的工作竞争压力，这个暑假我来到了国际化大都市xx，希望在那里见识一下。在亲人的介绍下我进入xxxx焊割机械有限公司的生产线上工作。在这里体验了一个月左右的工厂生产学习，学到了许多在学校没有学到的东西，增强了自身综合素质的培养，锻炼了自身意志同时也体验到了劳动带来的快乐!

xxxx焊割机械有限公司位于xx市xx区xx镇，闻名全国的同济大学就在其附近。公司生产各型焊接机、切割机，并且远销欧洲数个国家!

初次来到xx人事部时我并没有道明真正来意，而是以应聘的身份和xx签订了就业合同，并被安排到二楼钳工组装区工作。每天跟着工人师傅们刮研、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线等。我进厂的那些天恰逢公司举办展销会，领导要求我所待得车间赶制出一批用于展销的产品其中重点是“仿形”这类切割机!由于在学校金工实习期间并没有真正掌握钳工生产要领，加之没有任何生产操作经验，因此常常会感到手足无措。庆幸的是车间的师傅们看我刚从校门走出，知道我没有工作经验，虽然上面交代的任务比较紧去仍然花很长时间细心的来教我如何组装手轮、如何正确使用钻床并使钻出的孔符合生产尺寸、如何调试机器等。在学校实习的时候就领略到了钳工的辛苦，所以在工厂生产线上更不用提了，印象最深的就是7月8号那天，我想都不敢想自己是怎么坚持下去的，师傅们让我给他们弯钢构，全是那种20~30公分长的短钢筋条，一天时间加上晚上加班一刻不休愣是把一口袋的钢条弯完了，晚上回去之后才发现两个手掌心都磨破了。虽然心里知道自己不是真正准备在这里长期待下去，也产生过放弃的念头，但每次看到师傅们对手头工作的那种专注之情时，我还是咬牙坚持着，并且告诉自己能行!

后来，不知道是怎么回事，厂里领导竟然找到我跟我说要调我一个比较舒服一点的车间，随后将我安排到另外一个生产车间并告诉车间带班的李师傅好好教我。

在接下来的一段时间里，在李师傅的细心教导下，掌握了xx一些产品如cg2-30滑轮式焊接小车、马鞍形切割机、hk-103等的组装、调试。并且了解到了xx所生产的部分产品的型号、工作原理等。期间xx老总也找我谈了一次话，那是刚调进李师傅车间的第二天，我正在做着李师傅交代的事，老总走到我面前跟我寒暄了一会后便开始问我一些电工专业类的东西，而且告诉我任何成功的企业老板开始都是再生产一线锻炼出来的，所以要我重视眼前的事，虽小却有很多锻炼的机会!有跟我说了他创业时的故事。那个下午我真得觉得好激动，没想到一个企业老总会和我说这些，他的和蔼也鼓舞着我在接下来的工作学习。

在短暂的实习过程中，我和其他工人一样每天上班打卡、下班一起吃饭，体验着工人人们的辛苦。我采用了看、问，亲自动手等方式，发现自己存在的问题——“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”

理论偏离或联系不上实习是摆在我们面前的最大问题。我们的教育应该与社会实习更多得结合起来，采用理论和实习的办学模式，做到课堂教育与社会实习的关系，暑期实习与平时实习的关系，社会实习广度与深度的关系，分别同过课堂，暑期和实习把我们所学的和运用想结合起来，才能更完全的掌握。

“千里之行，始于足下”，这短暂而又充实的实习，我认为对我走向社会起到了一个非常重要作用，对将来走上工作岗位也有着很大帮助。更重要的是要向他人虚心求教，遵守组织纪律和单位规章制度，与人文明交往等一些做人处世的基本原则都要在实际生活中认真的贯彻，好的习惯也要在实际生活中不断培养。领导和同事们的经验，好的习惯和他们的知识也会是我们人生中的一大宝贵的财富。这次实习更让我肯定了做事先做人的道理，要明白做人的道理，如何与人相处是现代社会的做人的一个最基本的问题。对于自己这样一个即将步入社会的人来说，需要学习的东西很多，他们就是最好的老师，正所谓“三人行，必有我师”，我们可以向他们学习很多知识、道理。

更多 范文 请访问 https://www.wtabcd.cn/fanwen/list/91_0.html

文章生成doc功能，由[范文网](#)开发