

最新质检员述职报告简短(十一篇)

作者：有故事的人 来源：范文网 www.wtabcd.cn/fanwen/

本文原地址：<https://www.wtabcd.cn/fanwen/meiwen/c1bdf6a0ef41baccc2679d9f5e737562.html>

范文网，为你加油喝彩！

在当下社会，接触并使用报告的人越来越多，不同的报告内容同样也是不同的。报告对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇报告。下面是小编给大家带来的报告的范文模板，希望能够帮到你哟!

质检员述职报告简短篇一

但对于产品有质量上影响的外来因素还是很不清楚。

学习工作的这段时刻，我了解到对于初加工主要针对的是控制杂质和掌握半成品的规格，后者工艺上有明确的规定。除了发酵室内的温、湿度与时刻可因实际状况而有所改变外，其它基本上是要一步步按照工艺完成。个性是对重量与大小的要求，但针对前者，加工过程所需的器具与设备中有杂质能混入产品；因清理不当而混入的也不无所在；甚至于员工身上的穿戴上也会有混入的可能，等等。感觉上种类甚多，但实际上要寻找观察时却是找不到一点儿头绪，只有对毛发的控制，那是显而易见的，除此之外，我也仅仅了解落地产品的处理了。

对于整个工序还有部分问题，我了解它的存在，但却不明白。如：车间对于各种产品在包制过程中务必分清批次，而这项工作的好处是什么？发现异常问题后，要将有可能受到质量影响的产品单独存放，但怎样的算是有可能接触？如何单独存放？存放到什么地方？工序出现怎样的问题就应停止生产，改变到什么程度能够继续？在停产过程中，之前加工的产品怎样处理？等等。还有很多更细小的，不知道怎样实施。

还有一部分是我感觉存在，需要我去学习，但我并不明确它指的是什么？只是在开会时，会听到一些前所未闻的工作用语。

由于工作时刻较短，对于各方面的了解都过于肤浅，过多的疑惑让我感觉在工作上有头无尾，有尾无身，渴望能在年前学出点门路，我会抓紧时刻，加倍发奋，以最快的速度消化吸收。

作为一名年纪偏小的新员工，我会虚心向大家学习，在20xx年结束之前，有个阶段性的提高，以便做好20xx年的工作，尽快争取与大家同步，做一名合格的品质管理人员。

质检员述职报告简短篇二

各位领导、同事大家好，时光荏苒，回想自己在20xx年度的工作，现做以下个人述职。

一、工作回顾：

20xx年质检部对内主要开展了如下工作：

- 1.为完善和提升新员工能力和素质，针对不同的员工分别进行了理论知识培训和实践的培训和锻炼，在公司制度的培训和人生职业规划的引导上，让他们的思想更加与公司的企业文化融为一体。
- 2.通过定期和不定期的沟通谈话，让员工在心理素质和能力等综合方面逐渐独立和完善。
- 3.根据每个人特长的不同安排不同的任务，必要时通过我有意识地组织与安排，让员工相互合作，以保证团队协作方面不断的提升。
- 4.根据对公司产品要求的不断提升，经多次修改，从原材料、过程、及最终产品检验各阶段正逐步完善检验标准和试验内容，完善公司产品在市场竞争的要求和自身存在的不足。
- 5.按时完成公司领导交给的各项任务。并对3个月以上产品做到了复检，确保合格产品出厂。对现场二次安装的产品，都及时安排人员进行验收、试验；
- 6.根据ccc工厂审核要求的变化，重新修订了ccc质量手册，并下发相关部门。
- 7.为养成良好的节约习惯，我们在用纸方面采用二次用纸和电子文档相结合；在用车方面，能有公交的地方且装备可以拎动时就近乘

坐公交，为公司节约了一定的费用；

20xx年质检部对外主要开展了如下工作：

- 1根据公司的要求，为加强车间员工自检互检的能力，对各车间员工进行了质量检验知识的宣贯和测试，通过培训员工能力有所加强，产品质量也逐渐提升；
- 2.为完善质量管理，细化了质量管理制度，并对全体员工进行培训和考核；
- 3.为加强质量管理和宣传，我们制作了板报，并张贴于电气车间，也起到了一定的效果；
- 4.根据产品出现的质量问题，通过生产例会或专题会，会同相关部门负责人，研究问题产生的原因，并制定整改方案，在力所能及的基础上逐渐提升；
- 5.根据公司的发展，在部门工作流程上出现了一些问题，经过与相关部门的沟通，参与并制定了相关必要的工作流程，提高了公司部门间的办事效率，减少了扯皮现象；
- 6.根据质量奖惩制度和绩效考核制度，定期和不定期对违反质量的相关人员通过质量奖惩制度或月度绩效考核进行相关处罚。起到了一定的警示作用；

- 7.建立出厂资料电子文档清单，随时提供供电设备厂和电业局，以备不时之需；
- 8.按时完成了ccc年度仪器检定的工作，及时完成了ccc年度的内审工作，顺利的通过了国家ccc年度外部审核工作；
- 9.按时完成了iso9001质量管理体系内审和外审工作，顺利的通过了国家质量管理体系复评工作；
- 10.按照公司的新要求，完善了环境、职业健康安全管理体系，并顺利的通过了国家审核获得了证书，保证了公司对市场的需求。

二、工作体会：

对下属的管理：

首先根据公司的任务情况安排员工。主要是从进厂原材料、过程控制和最终产品检验、现场产品验收试验、内页整理、日常体系管理这几方面进行职责分工；

其次，按照公司的管理制度和部门制度的考核要求，通过在思想上的疏导，让员工自觉遵守各项制度和要求。如果有违反的情况，首先通过沟通了解情况、倾听他们的想法，分析产生的原因，教育员工让他们知道制度的重要性和违反制度的后果，必要时通过绩效考核进行处罚。

再次，我会根据每个人特质的不同，找其谈话，让他们在其自身的人生职业规划上和企业发展的道路上找到一条适合自我的发展方向并制定自己的人生计划。给他们营造良好的部门学习氛围，通过指导与监督，在日常工作和学习中，让他们逐渐摒弃不良的作风，不断完善和强化自身优良的作风和品格。

还有就是通过我的言传身教，以身作则，给他们树立榜样。自我学习与完善：

通过不断的学习与实践，首先让我的眼光从部门管理的范畴扩大

到以公司利益大局出发的思维广度，让我认识到，一切以公司利益出发，不能局限于部门主义，要有部门协作意识，公司的发展才能又快又好。其次，让我学到了忧患意识，要从细节出发，重在执行。再次，要注重自我的修养，要不断的学习，敢于创新、不断的完善自我。通过理论的学习，不断的在管理实践中发挥作用，为公司的发展献计献策。

三、

不足、计划与展望：

在管理上，还存在一些不足：

- 1.公司产品的质量在某些方面还存在一些不足，还不能完全满足现场验收的要求，个别产品质量不能通过现有有效试验手段检测出来，在今后的工作中还需不断根据现场电业局等要求不断完善标准，补充检测试验设备和检测方法；
- 2.员工能力还存在严重不足，还不能完全独立检验所有产品，需要在管理中不断的培训指导，必要时需招聘该岗位与之相适应的人才；

3.质量管理工作中，质量奖惩制度的执行还有待强化，惩罚不是目的，但是没有相应的奖惩，管理工作只会停留在说教层面，公司制度将成为一纸空文；

4.根据公司的发展要求，还需要有不断创新的管理来充实，需要我们不断的去学习、去实践，提升自己的综合素质；

5.根据公司名牌发展战略和为适应新时期卓越绩效管理模式和质量奖的要求，在质量管理上还有许多路要走，需要在质量管理等方

面逐渐提升管理水平和方法，需要不断地学习，加强与部门间的合作。

在新的一年里我相信，通过不断的学习与创新，通过团队协作的力量，强化质量管理意识，完善相关制度、注重细节和不足、强化流程、执行力和沟通，加强日常管理、及时整改和奖惩激励，在公司领导的教导下，公司质量管理工作将会更加稳健、高效。

质检员述职报告简短篇三

尊敬的领导：

您好！

20xx年已经过去，新的一年已经跨入，回顾过去的一年，在公司领导的指导下，通过全体售后人员的齐心协力，我们取得了一定的成绩，完成了20xx年公司下达的任务指标，公司的业绩在持续稳步增长，所有成绩的取得都倾注了我们售后全体同仁们的心血，是他们在岗位兢兢业业，一丝不苟，对客户用心服务，在这里对他们表示衷心的感谢。

20xx年是及不平凡的一年，公司年初制定的产值目标任务为1200万，通用下发配件指标为700万。鉴于20xx年我们完成产值为907.5多万，产值指标提升幅度较大，全体售后同仁心里感到压力，但都有一股不服输的冲劲，大家都想放手一搏，在经历诸多欢乐与无奈之后，我们终于以产值1300万以超额8.3%完成了任务，配件任务基本100%的完成了通用下发的任务，并取得了通用公司的奖牌。

20xx年售后一块由于公司没有全部按通用公司总部的要求进行人员配备，制度还不够尽善尽美，关键岗位员工配备不足，实践操作经验不够，各部门配合不到位，培训力度不够，部分员工的责任心、专业心，工作效率不达标，导致我们在前三季度在客户满意度一块处于整个区域的落后状态。后来我们意识到了问题的严重性，在通用公司区域经理的指导下，我们对关键部门进行了完善，人员进行了配备，同时出台了一系列有利于客户满意度的优惠政策，四季度我们的客户满意度成绩有了明显的起色

同志们，时间是有限的、尤其是从事我们这个行业的，计算机技术的发展日新月异，一天不学习就会落后，因此现在我们在座的每位职工都应该要有树立时间意识、竞争意识，引用十六大精神里的一句话就是要“与时俱进”。

公司各个部门应互相配合相互协作、按时按量、完成领导交给我们的各项工作任务，努力去实现本次大会制定的121万利润指标。

今后怎么办，我想，绝不能辜负信息中心的各位领导和x30名职工对自己的殷切期望和支持，一定要努力做到以下两点：

1、放下包袱，抛开手脚大干，力争当一名合格的经理

其工作职责就是开拓市场和x公司的业务，在工作之中一定要严格要求自己、树立自己正确的人生观和价值观、顾全大局，把公司的利益看得高于一切。绝不干有损于x形象的事情。

2、努力学习，提高素质，提高工作能力，和业务水平，为把x建成在平谷地区规模、品种、有性的it企业而努力。

以上是我的述职报告，我会努力配合各个部门制定的利润指标，请各位领导和在座的每位员工进行监督。

质检员述职报告简短篇四

各位领导、各位同事：

回首过去的一年，在领导的关怀下和同事们协助下，我坚守在生产一线，保持清醒的头脑，有针对性地制定工作计划，每天坚持不懈地对生产现场进行监控，迅速进入工作状态。工作中能够分清轻重缓急，有的放矢。加强与同事之间的沟通协作，积极配合各部门的工作，不推不拖，全力以赴地去完成生产任务。

一、xx年工作完成情况。

1、车间质量管理无小事，踏踏实实地做好日常生产的质量监控。

(1)、严格控制可见异物。

监控灯检操作人员，严格按《岗位操作规程》操作，发现有灯检工操作不到位，及时纠正。控制灯检速度，加大抽检力度，最大限度降低返检率和漏检率。xx年，在车间生产量增大，灯检人员数量不足的情况下，全年共抽检各种规格药品632批，一次抽检合格率85.2%，返检后二次抽检合格率100%，市场反馈可见异物不合格14批，占生产批次2.2%。在工作中经常与灯检操作人员交流，让每个人都深刻认识到其工作价值和责任的重大。

(2)、严格控制药品的混批及包装物的混淆。

全程监控灯检与包装工序，检查每批药品的状态标识、取药过程等，防止不同批次药品的混淆。xx年，车间新上了一条10ml的包装生产线，两条生产线同时包装。由于工作量大、人员不足、新设备也在磨合期，包装工序每天的工作时间多达17—19个小时，很多时候凌晨1、2点才下班。在员工在极度疲劳情况下，更要求质检员勤于检查，全程监控，对每一批包装物、安瓿印字的核对、监控说明书发放使用的每一个环节，以防止包装物的混淆以及人为差错发生。对包装工序实行奖罚管理制度，规范了员工的操作，调动了他们工作的积极性。

(3)、严格检查生产的工艺卫生、人员卫生、环境卫生。

特别对提取半成品药液桶进入洁净区清洁、消毒进行了重点监控。随时检查人员的穿衣戴帽、工作服是否按规定清洗、检查状态标识、生产条件、执行定置管理。对违反规定者进行了及时纠正和培训，并严肃处理。严格按《洁净区尘埃粒子监测规程》进行监测，及时填写记录。

(4)、严格按内控标准检查验收原辅料、包装材料，对于不合格原辅料、包装材料拒绝接收。准时去仓库抄取原辅料批号，及时地填写批生产记录。

2、沟通是解决问题的关键，协作是提高效率的法宝。

一个车间是一个团队，整个企业是也是一个团队。作为一名质检员，不仅要在本车间多沟通、勤协作，更要积极配合各部门的工作。

(1)发现药品的可见异物增多，立即与车间主任、技术员、工艺员沟通，积极寻找原因，加强生产源头的管理。4月份生产的2ml清开灵注射液可见异物明显增多，在与主任沟通研究后，我对两台干燥灭菌机隧道进行了近十次尘埃粒子监测，确定是干燥灭菌机的高效过滤系统出现漏洞，协同设备部把两台干燥灭菌机的高效过滤器全部更换，并且要求洗瓶工每天生产后都对网带进清洗，产品的可见异物得到了有效控制。

(2)xx年4—7月，药品在市场上出现多批次、多例数不良反应，公司极其重视，并制定调查方案。我对针剂一车间的每个房间分别做了空调状态及非空调的状态下静态尘埃粒子监测。对干燥灭菌机隧道进行了静态监测，并每天对生产中的主要工序和百级层流罩做了动态监测。在近一个月调查中，我为此次调查提供了及时、准确、可靠的数据。

(3)根据gmp要求和车间生产情况，在主任组织下，对车间员工进行了2次质量管理方面的培训。一年中，每有新员工报到，我们质检员都负责对其岗位培训。在日常生产中，我们也找机会进行日常的业务培训。

3、在检查中总结经验、提高管理。

在4—12月间，针剂二车间经历了药监局包括品种核察、车间换证等近7次的检查。作为其中一员，在公司领导关切和各部门共同努力下，我们日夜奋战在检查现场，渡过一个又一个难关，受益匪浅。

4、不仅要保证产品的质量，更要保证安全地生产。

车间的产量不断增加，在保证产品质量的同时，安全的生产也同样重要。xx年3月21日，一名包装工的手指被正在运行印字机夹伤，及时把她送到医院并第一时间报告了主任。从中感到了责任的重大，安全生产不是一句口号，一定要落实到了每一个细小的行为中。一方面建议对设备进行改造，降低危险性。另一方面加强了对员工安全意识的培训，对安全操作的监控。

二、xx年工作中的不足：

- 1、全局观念不强，不能全面地考虑问题，需要换个思维，宏观地思考。
- 2、只顾低头工作，忽略了抬头看工作目标、工作进程。以后一定边工作边总结，及时调整工作方式。
- 3、工作中被动接受任务时候多，主动的创新意识还不够强。

三、xx年的工作目标：

- 1、进一步加强gmp管理工作和gmp培训工作，把好质量关，完成领导下达各项工作任务。
- 2、加大对生产安全培训和监控，提高对突发事件的应变能力，确保生产质量，生产安全。
- 3、积极主动学习新知识，新技术，以适应公司发展的需要。
- 4、在管理方法上要力求创新，主动查找生产管理中出现的漏洞，及时调整工作思路和方法，保证生产任务的顺利完成。

回顾过去，展望未来，机遇和挑战并存。在新的一年里，我对工作会更加给力。严抓管理、勇于创新、不松懈、不托辞。在领导的关怀下，在同事们的协助下，全力以赴！

我的述职完毕，谢谢大家！

质检员述职报告简短篇五

时间荏苒，岁月穿梭，转眼间20xx年在紧张和忙碌中过去了，回顾一年来，我作为公司质量部一名检验员，有很多进步，但是也存在一些不足之处。

在质量部一年来，在领导的关心指导下，在同事的支持帮忙下，我不但勤奋踏实地完成了本职工作，而且顺利完成了领导交办的各项临时任务，自身在各方面都有所提升。为了更好地做好今后的工作，总结经验，吸取教训，本人就一年的工作总结为以下几项：

1、努力学习，全面学习新知识

检验工作是一个特殊的岗位，它要求永无止境的学习新的知识和提高技能，为到达这一要求，所以我们务必要注重学习(学习新知识，学习新的工艺，学习新的图纸等)

2、努力工作，完成上面各项任务

经过半年以来，应对非专业学习机械加工质量工作，工作起来难度比较大，但是我用心的应对困难的挑战，我完成了领导给予的任务。

3、日常生活，工作态度用心端正

一年以来，我能自觉遵守公司的各项规章制度，在工作中，不迟到、不早退、有事主动请假，尊重领导、团结同事，待人真诚，任劳任怨。努力做到了：一是按规章自律。领导规定不准做的我绝对不做，领导要求到达的我争取到达，不违章、违纪，不犯规、犯法，做个称职的质检员。二是用制度自律。我严格按公司制定的各项制度办事。在质量方面，坚决做不该用的坚决不用，不搞人情主义。对自己分内的工作也能用心对待，努力完成，做到既不越位，又要到位。在同部门其他同事的工作协调上，做到互相理解、互帮互学、真诚相待，建立了友谊，也获得了许多有益的启示。我深知成绩的背后有我们质量部门全体人员的共同努力和辛勤的汗水。今后，我仍然会以平常之心对待不平常的事，勇于进取，一如既往地做好每一件事情。

4、存在的主要问题

回顾检查自身存在的问题，虽能敬业爱岗、用心主动开展工作，取得了一些成绩，但仍然有许多需要不断的改善和完善的地方，我一向在努力，并且力求做好。在工作中由于专业知识较少，经验不足，对待一些问题的解决方法过于单纯，工作方法过于简单；看待问题有时比较片面，以点盖面，在一些问题的处理上显得还不够冷静。在完成领导交办的任务的基础上，发挥自身优势，继续加强专业知识的学习，进一步提高各项检验技能。

5、下一年的工作规划

在新的一年里，我决心认真提高业务、工作水平，贡献自己就应贡献的力量。在下一步的工作中，我要虚心向其他同行和同事学习工作经验，借鉴好的工作方法；同时在业余时间努力学习业务理论知识，扩大猎取知识的范围，不断提高自身的业务素质和水平，使自己的全面素质再有一个新的提高，以适应公司的发展和社会的需要。要进一步强化敬业精神，增强职责意识，提高完成工作的标准。

我想我应努力做到：

第一，根据领导要求，加强学习，技术掌握成熟；

第二，拓宽专业知识面，参加各类检验员资格培训和考试，尽快使自己成为一名合格的质检员；

第三，认真学习执行《机械加工质量控制体系》，工作任劳任怨，理解公司安排的常规和临时任务，并能认真及时地完成；

第四，对检验仪器要正确操作，做到及时用及时清理、及时登记，做好日常维护工作；

第五，热爱本职工作，继续学习有关质量知识。

总之，心态决定状态，状态决定成败！对公司要有职责心，对社会要有爱心，对工作要有恒心，对同事要有热心，对自己要有信心！做的自己！

质检员述职报告简短篇六

各位领导、同事们：

你们好！

时间过得真快转岗已两年多了在领导和同事们的关心帮助下，我认真做好本职工作，坚持学习，与时俱进，对领导交办的事项从不马虎，工作兢兢业业，忠于职守，顺利完成各项工作任务。在思想政治素质、业务知识、写作水平方面有了一定程度的进步和提高，在车间我分管日常工艺纪律检查和质量工作并兼统计工作，xx年是我分公司市场占有率提高、销量、产量不断增加的一年，是质量稳中有升的一年，现将工作情况总结如下：

一、坚持政治思想学习

本人严格按照胡锦涛同志提出的“勤于学习、善于创造、乐于奉献”的要求，坚持“讲学习、讲政治、讲正气”，始终把耐得平淡、舍得付出、默默无闻作为自己的准则；深入学习，不断提高观察、分析和处理问题的能力，用各方面的知识充实自己，加快知识更新，增强应变潜力。

二、在产量不断上升的时候，狠抓质量工作

历史的经验告诉我们，产量攀升时的问题是与质量问题相互冲突、矛盾的。过去生产过程不能有效受控，而质量监控又不能及时反映质量状况，质量状态缺乏有效的数据评价，导致在生产过程中不清楚质量水平，不能自我控制，致使产品到客户手中才暴露出大的质量的问题。基于前车之鉴，今年年初车间果断地采取主动的检查质量隐患、分析质量原因、解决质量问题的方式，用准确的数据猜测用户使用产品的情况。对应这种想法，本人主动采取一系列措施，解决当天现场发生的和潜在要发生的质量隐患；对过程指标进行有效跟踪和控制，强化、细化质量治理，建立整改制度，以增加检查的实效性，提高警示效果，及时堵塞质量控制上的漏洞，通过强化过程质量控制，坚持狠抓质量工作的落实，适时分析出质量的状态和要改进的方面；通过对工艺纪律的认真检查，解决当前热点问题，使生产过程能够及时受到控制；将过去经常存在的问题警示化，以书面形式分发给各班组，强调质量控制的重要性。做到了：人员落实、制度落实、职责落实、任务落实、检查落实。牢固树立“质量在我手中、用户在我心中”“质量振兴，人人有责”的质量观念，树立用户满足是质量最终标准的意识。

三、认真加强专业知识学习，不断充实自己的业务知识

对于我来说，车间是一个全新的单位。为了能尽快适应环境，更好地开展工作，本人努力坚持“向人学、向书本学”的学习型适应思路：一方面，虚心向老同志请教，通过他们对工作热情、和积极性来规范自己的工作态度；另一方面，认真学习历年的《生产技术月报》、《氧化铝生产设备、工艺》、《现代企业治理》等书籍杂志，从中汲取营养，努力把握有关质量方面的专业知识，在最短时间内把自己塑造成为了了一名合格的质量检查员。

四、其他工作

本人还兼职车间统计工作，以“强化治理、狠抓质量”为切入点，确保统计报表的准确性和统计分析的时效性。为提高年度统计工作和统计分析质量，不断加强和提高自身素质的同时自学《统计学》等书籍。在统计分析工作中，力求做到全面与重点相结合，在全面分析的基础上，对突出的重点问题，认真做好分析，对主要指标的变化情况，及时向车间领导汇报，使其及时了解、把握生产动态。

五、不足之处

一年来，本人作出了一定的努力，在领导和同志们的关心支持下，也取得了一定的成绩，但距领导和同志们的要求还有不少差距：在工作中与领导交流沟通不够。

由于自己比较年轻，工作经验不足，所以在开展工作时缺乏魄力。综合协调能力方面欠缺，在工作的组织指挥上，缺乏坚定性。

具体工作当中存在检查力度不够和工作积极性不高等缺点。有时考虑问题不够周全，处理问题不够细致。学习不够，知识面不广。

以上这些都有待于在今后的工作中，克服缺点，进一步完善和提高。

总之，我在工作岗位上履行了一名质量检查人员的职责，取得了一定成绩。但是，成绩只属于过去，明年工作重点首先是要抓好产品的质量稳定；其次是质量稳中求高使产品质量再上一个新台阶。提升个人工作治理能力，为适应分公司快速发展做出自己的贡献。我将迎接新的挑战，珍惜新的机会，扬长避短，做好新的工作，争取新的进步！

以上是我xx年的工作述职，我也非凡想借助这样一个机会，感谢车间领导给我一个施展自己才能的平台，感谢我的同事在工作中对我的支持和帮助。

质检员述职报告简短篇七

20xx年在紧张和忙碌中过去了，回首过去的一年，内心不禁感慨万千，这一年，虽没有轰轰烈烈的战果，但也算经历了一段不平凡的考验和磨砺。在这辞旧迎新之际，我们生产部门将深刻地对本部门一年来的工作及得失作出细致的总结，同时祈愿我们公司明年会更好。

一、生产和产量方面

在过去的一年里，生产部门力挑重担，进行了超多的工艺摸索试验，冲压方面：克服了原材料板型差、客户质量标准大幅提高、原材料到货不及时、客户订单临时调整等困难，使得我们公司产品生产从往年单一的xxxxxx产品实现了向xx、xxxx同时生产的成功过渡。顺利完成xxxxxxx吨，xxxxxxx吨。

热处理方面：根据客户的要求，及时请教同行业厂家的相关经验，对我公司以前传统的退火工艺进行了大胆改善，经过一段时光的试验，一些刚开始接触的高效材料经过处理，产品基本上到达了客户的要求，同时生产部也总结了很多宝贵的经验。共完成热处理产品吨。

新产品方面：xxxx器是客户在今年新开发的产品，为了到达客户在产量和质量方面的要求，生产部顶着原材料到货不及时、产品型号杂乱、单品种需求量少、客户订单不稳定、模具更换频繁的困难共为客户加工特变产品吨，并合理调整生产计划，利用xxxx空闲时光，开发了xxxx产品并完成了为客户的小批供货。为今后公司产品多元化打下了良好的基础。材料初加工及对外加工方面截至12月20日共完成xxxx材料xxxxxxxxxxkg。

二、产品质量方面

在完成上述产量的同时，我们生产制造部门也高度重视产品质量，严把生产工序的每一个质量控制关，利用例会、质量会、班前会及生产过程及时为操作工灌输质量理念，坚持操作工为第一质检员的观点。根据操作工的流动量，及时为新职工安排质量、操作技能方面基本的理论培训和现场操作实践，保证每一个新操作工在上机独立操作以前，都能了解基本的产品质量判别方法。根据产品特征分类及质量要求，在生产部内部安排专人兼职负责，我们始终坚信产品质量是生产出来的，只要生产部的每一个员工都有高度的质量意识，并付诸于生产操作的每一环节中，产品质量将会稳步提高，以到达满足客户质量要求的目标。

三、设备模具管理方面

在这20xx年的一年里，公司投入资金购置了更加精密的模具和设备，为产品的产量和质量带来了更加有力的保证，虽然大部分设备都是新设备，故障率较低。但我们设备维修人员还是克服了技术力量薄弱的困难、按照设备维护保养的相关文件对设备进行定期检修保养，并且作了相应的记录及详细的设备点检表、模具维修记录、并为每套模具建立了详细的档案，有力地保障了设备的正常运转，进而从很大程度上确保了生产运行的稳定性。

四、人员管理方面

因公司生产任务的急剧增加，产品型号的多样化，公司新招聘员工很多，共有很多批次的新员工进入到车间的各生产岗位，且流动量很大，各岗位人员极不稳定，给生产各方面管理带来极大压力，就在这样的压力推动下，生产部还是坚定地对各岗位进行岗前岗中的简单培训，保证新进员工的顺利进入岗位主角，做到在领班及各级领导的正确引导下，基本胜任各自的岗位工作。

五、安全生产方面

在过去的一年里，基于行业的特殊性，我们生产部门将安全生产纳入了日常的管理工作之中，能够经常对各岗位员工进行安全知识的教育，培训操作工正确操作生产设备，发现问题及时处理。但是在5月4日、6月8日和10月28日仍然发生了xxxxx、xxx、xxxxx因违反操作规程而造成的恶性人身伤害事故，针对此类事件，生产部对全体操作工进行了更加频繁的安全警示教育。对一些有可能会造成人身伤害或设备模具损害隐患的人和事进行了严肃的经济处罚和批评警告。

质检员述职报告简短篇八

各位领导，同事们：

你们好！

透过这一年的工作，我很幸运学到了不少东西。但这还远远不够，尤其在多元化技能方面上还显得稚嫩。同时，随着公司业务的增多，新产品的开发，能够预料我们的工作将更加繁重，要求也更高，需掌握的知识更高更广。为此，我将以崭新的精神状态投入到工作当中，将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高各种工作技能，工作效率。做好本职工作，做出应有的贡献。

总之，我在工作岗位上履行了一名质量检查人员的职责，取得了一定成绩。但是，成绩只属于过去，明年工作重点首先是要抓好产品的质量稳定；其次是质量稳中求高使产品质量再上一个新台阶。提升个人工作治理能力，为适应分公司快速发展做出自己的贡献。我将迎接新的挑战，珍惜新的机会，扬长避短，做好新的工作，争取新的进步！

“人非圣贤，孰能无过”我在工作中也出现过一些错误，但我敢于应对。透过领导、同事的批评、帮忙及自我的努力来改正，决不允许自我在同样的地方跌倒两次。正是由于在胜利面前不骄傲，在失败面前不低头，我才会奋斗中迅速的成长和提高。此外，火车跑的快还靠车头带，无论从工作潜力，还是从思想上都存在许多的不足。在这些方面我都得到了部门领导及本部门的员工的正确引导和帮忙，使我在工作潜力提高，方向明确，态度端正。从而，对我的发展打下了良好的基础。

在施工过程中，依据现行建筑工程质量检验评定标准，对分部分项及单位工程进行质量验评，认真填写质量验评记录表，做好自检、互检、专检的“三检”工作，隐蔽工程验收按规定会同设计单位及建筑单位和监理单位做好验收签证工作。

在工作中，我认真投入，并在空余时光学习其它产品，多看产品图纸，能对产品图纸的理解，构造的原理性能等有必须的认识。并认真听取经验，仔细记录。在今后的工作中，我会加倍的努力学习专业知识，掌握多种技能，做到一专多能，弥补了工作量大时人力不足的缺陷，保证了部门工作的正常运转。

在产量不断上升的时候，狠抓质量工作

抹灰阶段：熟练各种抹灰质量要求。如：普通抹灰表面应光滑、洁净。接槎平整，分格缝应清晰。高级抹灰表面应光滑、洁净。颜色均匀，无抹纹，分格缝和灰线应清晰美观。护角、孔洞、槽、灰盒周围的抹灰表面应整齐、光滑；管道后面的抹灰应平整。有排水要求的部位应作到滴水线（槽）。滴水线（槽）应整齐顺直，滴水线应内高外低，滴水槽的宽度和深度，具体做法要视施工图要求而做。

本人还兼职车间统计工作，以“强化治理、狠抓质量”为切入点，确保统计报表的准确性和统计分析的时效性。为提高年度统计工作和统计分析质量，不断加强和提高自身素质的同时自学《统计学》等书籍。在统计分析工作中，力求做到全面与重点相结合，在全面分析的基础上，对突出的重点问题，认真做好分析，对主要指标的变化情况，及时向车间领导汇报，使其及时了解。把握生产动态。

xx年即将过去，转眼间我在成长中又渡过一年。回首这走过的一年，得到大家不少的帮忙，我也在大家的身上学到不少的知识。一年以来我心中的感受便是要做一名合格的质检员不难，但要做一名优秀的质检员就不那么简单了。我认为：一名好的质检员不仅仅要为人谦和正直，对事业对工作认真兢兢业业。而且在思想政治上、工作技能上更要专研。我，作为一名年轻的质检员需要学习的东西还很多很多。

质检员述职报告简短篇九

很快半年的工作结束了，这是个忙碌有充实的半年，可将自己在校园里学到的理论知识运用到工作实践中，在这半年里，有困难也有收获，工作中有时候会碰到一些棘手的问题，在师父和同事的指导下，透过逐步实践，解决问题，提高了自身潜力，积累了经验。

下面是我自己对工作的一些总结：

一、在工作态度上

无论在工作还是生活中，我一向相信一分耕耘，一分收获，所以我一向在努力，不断努力学习，不断努力工作。热爱自己本职工作能够正确认证对待每一项工作，工作投入，按时出勤，有效利用工作时间，坚守岗位。工期紧，人员少，任务繁多，能够做到跟班作业，保证按时完成施工任务，保证工程施工畅通，表现出我们施工人员职责心强，发扬了我们施工人员连续工作、吃苦耐劳精神。

二、在具体工作中

我所从事的工作主要是对一些土建类材料（水泥、砂、石子、钢材、砖等）及成品进行施工。

1.严格按照图纸施工，不准任意修改而危害工程质量。

2.严格执行技术规程和操作规程。

3.实行专业化施工，对钢筋工程，混凝土工程均实行专业队伍施工，确保工程质量。并采取新技术、新工艺、新设备、新材料。

4.加强对测量放线人员技术培训，进行测量工作技术交底，搞好控制点的保护监控，定位放线及验收并做好记录。

5.严格包好材料质量关，不合格的材料、半成品、成品严禁运进施工现场：进场材料务必经监理工程师验收认可。

6.严格按照规定做好各项检验。首先由个班组自检，自检合格后报请项目部质检人员检查，然后报请监理工程师进行检验签字。上道工序不合格，下道工序不得施工，做到“五不施工，三不交接”。

7.工程技术人员跟班作业，随时解决施工中的技术难题，质量检查人员有质量否决权，发现违背施工程序、使用不合格材料，质检人员有权制止，必要是能够下暂停施工令，并开具“质量问题通知单和罚款单”嫌弃整改。

对于回填土的控制：回填土的.施工之前，施工部门应如实的填写回填土委托单，设计图纸有要求的按图纸要求施工。没有要求的按照国家规范执行。回填土施工选取的土料含水率要求。回填土每层的铺土后土按照规范分层夯实，不得漏夯，逐层验收。经试验合格后，才能进行下一步回填，否则施工单位进行返工处理。

透过这一年的施工工作，我学到很多课本外的知识，积累了经验，提高了自身素质，为以后的施工工作奠定了良好的基础。

质检员述职报告简短篇十

自20xx年xx月xx日起我的个人工作岗位由放线员变为质量检查员.在这两个月的工作与学习中我已经熟习与适应了质检的工作责任与方式方法.在工程中的种种复杂的事与关系的处理上也掌握了些应对与解决的方法与技巧.但也有些不足之处需要进步.下面我就将我会这项工作进行一次个人的阐述。

我做为质检员是在工程建设施工过程中随时检查施工质量的人员，要担质量责任.一、我的具体岗位职责：

1、在项目经理的领导下，负责整个施工过程中的质量监督、检查、验收等工作

2、严格按照施工组织设计规定的质量要求，并按施工规范、质量标准搞好质量管理工作。

3严格工序交接制度，对重点工序实施重点监督管理。

4在施工过程中，依据现行建筑工程质量检验评定标准，对分部分项及单位工程进行质量验评，认真填写质量验评记录表，做好自检、互检、专检的“三检”工作，隐蔽工程验收按规定会同设计单位及建筑单位和监理单位做好验收签证工作。

5参与原材料、半成品、成品及各类制品的进场验收工作。

6监督施工班组进行质量自检，对发现的问题及时提出整改要求。

7在工程施工中，对分部分项工程存在的质量问题，可行使质量否决权，实行监督整改。

二、应该做到的：

恪守质检总则，服从上级领导指示并无条件执行。对材料进场，存放，使用进行检验、试验、验收。严格执行规范、质检守则,施工方案,技术交底,等相关的质量检查标准。对各工序施工前、中、后进行全程跟踪检查任何一个环节都不能放松。做好各项工序检验报告，（隐蔽项要做隐检）。做好各项施工质量记录与日志，严肃质量整改及罚款制度、对队伍进行质量方面的教育与指导。质量的管理

离不开成品保护成品无法保护何谈质量,做到成品保护的管理。

三、今后应该加强之处：

加强施工过程中的质量管理与控制将工程质量问题在第一时间解决在萌芽之中.更进一步学习质检内业工作,深入了解工程技术方面知识,总结及消化吸收施工经验.实现自我全面发展目标！

四、个人工作

心得体会

:

主体结构施工过程中：在此其间我主要进行对模板、钢筋与砼施工过程中的质量检查与报验工作，在检查中我学到了过去没有学的相关项目知识，学会了如何对专项施工进行质量检查，（如模板的尺寸及位置；平整度及竖向垂直度；模板支撑体系及对拉螺栓的有效性；模板缝的处理及交界处的处理；预留孔模板定位的准确性及固定措施，漏浆的防范措施。钢筋的型号、间距；钢筋的搭接长度及搭接位置；钢筋的支撑及拉结措施的有效性；混凝土保护层厚度。细部节点等。砼的每层浇筑厚度；布料及振捣方法(时间及布点密度)；观察外模有无漏浆及局部胀模现象；检查钢筋有无明显移位现象；污染钢筋的清洁；混凝土表面的平整度控制。混凝土表面的收光；如有施工缝处的表面处理(凿毛)；工作区的清理(杂物、垃圾清除)；有关施工机具的清洗及保养；混凝土的养护措施；混凝土的温度控制观测。）弥补了个人在这些方面的不足，熟练了工程验收程序，也学到了如何对工程进行过程中的管理与过程中的质量检查。

砌筑阶段：在此其间我首先自己学会砌筑质量检查都检什么，有什么要求与标准，什么是主控什么是一般，熟练使用各种检测工具,为之后更好的检查打下有力的基础。例如：各类砌体的垂直，平整度，水平、坚直灰缝，位置变形等规范要求，施工工序,工艺是否合理,砂浆饱满度，各口误差，检验合格百分比，使用材料是否可用,如何检测与判断及都检测哪些项目，分析材料在使用中出现质量问题及提出解决方案等其它检查项)。抹灰阶段：熟练各种抹灰质量要求。如：普通抹灰表面应光滑、洁净、接槎平整，分格缝应清晰。高级抹灰表面应光滑、洁净、颜色均匀，无抹纹，分格缝和灰线应清晰美观。护角、孔洞、槽、灰盒周围的抹灰表面应整齐、光滑；管道后面的抹灰应平整。有排水要求的部位应作到滴水线（槽）。滴水线（槽）应整齐顺直，滴水线应内高外低，滴水槽的宽度和深度，具体做法要视施工图要求而

做。内墙抹灰不光要做到对以上所说的各项的质量控制还要做到对材料、工艺、工序等进行要求外,还要对各细部做法进行严格检查与控制及处理.例如：梁底的水平，墙柱门口的阴阳角要方正和顺直,否则会影响涂料施工。房间找方也非常重要，假如主体偏差不大的话还好，不然到住户来了做各种装饰施工时就麻烦了。门窗口位置三边缝大小统一，吃口大小一致。防止出现窗上口不水平，抹灰面压门框宽窄不一等质量问题。

通过从书本上学习、从实践中学习、从他人那里学习，再加之自己的分析和思考，在质检工作中确实有了较大的收获和进步。成绩和不足是同时存在的，经验和教训也是相伴而行。我将继续努力，克服不足，总结经验，吸取教训，把自己的工作做的更好。

质检员述职报告简短篇十一

尊敬的李总、张主任、各位领导：

您们好！

我叫***,大专学历，现任*****品管部长一职；今天我的述职报告分三个部分：

第一部分：20xx年1-6月份在*****的工作回顾

在*****品管部工作期间，以加强过程控制和食品安全为重点，紧盯质量指标不放松。

1、做好检疫，确保安全；严控原料，减少扣罚

1-6月份内转原料扣罚猪皮及槽头膘实际完成94.16元/吨，低于标准20xx的105.84元/吨，1-6月份鲜冻品市场投诉次数实际完成2.46起/10***头，低于标准 4.8次/10***头的2.34起/10***头实现源头控制，确保了企业的食品安全。

2、强化过程控制，减少投诉

1-6月份肉制品市场投诉总投诉 35起/***吨，实际完成28.7起/***吨，低于标准 35起/***吨的6.3起/***吨，维护了企业形象；

第二部分 20xx年7-12月份在*****工作回顾

7月份到*****后，针对*****工厂生产经营及市场特点，主要做了以下工作：

一、用制度强化管理，确保产品质量：

7月份来到*****开始加强对品管员检验检疫知识和相关法律法规的全面培训学习，提高品管员的业务技术能力；7-12月份***品管部共淘汰5人，主要原因为工作态度、工作技能、考勤制度、违规违纪等方面不适者，其中屠宰业3人占12%，肉制品业2人占22.2%。7月份来到*****后制定了内部的《质量追究制度》工厂的《质量管理考核方案》，有效的

降低车间随意操作行为，提高了干部职工质量管理意识，为做好产品质量打下了坚实的基础。

二、严把生猪进厂及过程控制，规避企业风险，确保食品安全

1、加强宰前、宰后疫病检疫人员的技能培训，7-12月份*****共屠宰374565头、检疫合格373142头、无害化处理生猪1423头不合格率为0.38%，并监督对不合格的生猪全部进行了无害化处理，确保了企业安全；

三、加强原辅包接收把关，确保所接收的物资全部合格

原辅包接收环节严格按照集团公司标准进行接收，对每批购进的原辅料进行索取证件，按照集团公司抽样标准进行抽样送检，对检验不合格的产品坚决进行退货处理，若含有***标识的产品要进行破坏原形后进行退货并做好相关记录台账，严格按照总部要求对外购原料进行药残检测，*****7-12月份共接收原料7834.954吨，拒收644.278吨，拒收比例占

8.22%；7-12月份共接收辅料3514.94吨，拒收101.911吨，拒收比例占2.90%，7-12月份共接收包装材料3253批、现场拒收30批、拒收比例占0.92%；

四、按工艺标准规范生产过程、确保产品质量

加大生产过程的监管力度，对原料修整质量、再制品的回用、辅料的过筛、杀菌温度时间的设定以及计量器具和金探的校验进行全面的监督指导；对后道包装质量要求品管员对入库产品按5%的比例再次进行抽查，确保出厂产品100%合格，通过一段时间的质量整顿，*****下半年质量情况在集团公司排名中有了明显的改变，为12年质量目标完成奠定了基础；

五、铁腕抓质量，保产品安全，精细化管理，塑企业形象

20xx年集团公司受“3.15”事件影响，我们品管部门也迅速转变战略，于7月份进行了一次系统性大调整，我也从***调到*****，到工厂后为降低肉制品、鲜冻品市场投诉，迅速对*****开始质量整顿，在质

量整顿过程中，分割品管员、冷藏品管员、肉制品品管员先后遭受到不同程度的人身威胁、恐吓，质量整顿工作遇到了困难，为确保品管员人身安全及质量管理，我结合公司项目经理对品管员被威胁一事进行调查，严厉打击不法分子，对影响产品质量问题决不认输，通过几个月的质量整顿第四季度质量整顿有了明显改观：如鲜冻品市场投诉由1-6月份集团排名

第1

3，经整顿7-12月份集团排名第4上升9个名次；肉制品市场投诉1-6月份集团排名第12，7-12月份集团排名第4上升8个名次。鲜冻品内转分割肉、肥膘1-6月份集团扣罚排名第9，7-12月份内转原料分割肉、肥膘扣罚集团排名第7上升2个名次。同时在11年里经过审计、稽查对我们工作的检查指导与验证无任何问题，也正是因为有了以上成绩的取得，

本人在11年品管系统里被评为集团管理标兵的荣誉称号。

六、11年工作中存在的不足

- 1、对品管员整体培训不够，品管员整体工龄短，知识不全面，对生产过程管理力度不够，要硬起手腕搞管理，强化品管员业务学习，加强生产过程控制力度；
- 2、缺乏对问题的系统分析、研究，侧重于发现问题、反馈问题，而没有进行深入的分析与研究，没有能够全面指导车间有效的预防；

第三部分 20xx年工作思路

12年*****计划屠宰90***头生猪、肉制品计划产量3.62***吨；我们将盯紧各项质量指标，安全指标不放松；在新的一年里我将带领***品管部全体人员围绕目标抓好质量、围绕生产做好服务，防范食品安全隐患，确保企业安全；重点从以下几个方面开展工作：

- 1、带领全体品管员深入学习食品方面的法律法规、工艺标准，要求每个品管员都知法懂法，力争打造一支懂标准、晓法律、敢管理、有思路、能创新的专家型的品管队伍；
- 2、精心检疫，细化管理，规避食品安全风险，严格落实***总提出的“政治安全，法律安全，食品安全”，实现全年无食品安全事故发生，学习相关的法律法规，密切跟踪屠宰、肉制品生产过程控制，杜绝不合法、不合格产品的产生和出厂，确保企业安全；
- 3、深入排查食品安全隐患、围绕工艺及标准规范生产，重点对滞销品处理、原辅包接收、加热设备的校验、添加剂使用、三腺处理、下料流向、药残控制、产品出厂检验、产品的标识、计量等，建立排查制度、完善措施并跟踪落实效果；
- 4、加强信息沟通，及时与总部及兄弟品管部沟通交流，借鉴管理上的先进经验，优化管理，从而提高整体质量管理水平；
- 5、加大对关键设备监控，提高质量保障力。要充分发挥x光机、金属探测仪、油脂分析仪、杀菌监控系统、检斤称、f值检测、恒温试验室等关键设施的作用，借设备来提高质量管理，减少降低质量问题的发生；
- 6、树立“预防为主”的思想，抓好“两进一出”确保接收物资和出厂的产品质量全部符合要求；
- 7、开好每月一次的质量分析会，通过品管员日常发现的问题及指标完成的情况，让工厂领导、职工提高质量管理意识，真正做到“事前预防”；
- 8、加强诚信管理，打造诚信团队，持续贯彻落实***总提出的“诚信立企、德行天下”的企业文化，加强部门诚信建设，提升部门形象。

尊敬的各位领导、各位评委，质量管理是一个全员参与的过程，是一个系统工程，作为一名品质管理人员，我有信心、有决心、有能力带领好我所在工厂品管部的所有人员干好本职工作，使质量管理稳步上升，圆满超额完成12年的各项质量指标！

我的述职完毕，谢谢各位领导！

更多 范文 请访问 https://www.wtabcd.cn/fanwen/list/91_0.html

文章生成doc功能，由[范文网](#)开发