

电子技术实训报告优秀8篇（电子技术实训报告优秀8篇范文）

作者：有故事的人 来源：范文网 www.wtabcd.cn/fanwen/

本文原地址：<https://www.wtabcd.cn/fanwen/meiwen/df6ab59dd7481a0b7f2d58976b7fac77.html>

范文网，为你加油喝彩！

电子技术是根据电子学的原理，运用电子元器件设计和制造某种特定功能的电路以解决实际问题的科学，那么电子技术实训报告该如何写呢？t7t8美文号为您带来了8篇《电子技术实训报告》，希望朋友们参阅后能够文思泉涌。

电子实习报告 篇一

读了三年的大学，然而大多数人对本专业的认识还是寥寥无几，在通信原理与仪器周围缠绕不定。由于社会经验的有限，所见到的东西与本专业根本就很难联系起来，在很多同学心里面对于本专业一直很茫然。

实习计划与任务：

本次实习由。..等，共四位老师带领，通信两个班，电信两个班，100余人参加实习。本次实习预定是三个星期。7月2日出发7月3日上午到达目的。具体日程安排如下：

7月4日-5日 东莞中堂亨吉利电子厂

7月6日-7日 东莞中堂潢涌菲莱特电子厂

7月8日-9日 东莞市金业电子科技有限公司

7月10日-11日 冠日新光

7月12日-13日 东莞能率科技有限公司

7月14日-15日 深圳市科巨电子有限公司

7月16日-17日 深圳市联维亚电子科技有限公司

7月18日-19日 深圳天马微电子股份有限公司

20日 下午返回

实习记录

7月4日，这是我们实习的天，我们来到了东莞中堂亨吉力电子厂。

东莞中堂亨吉力电子厂成立于1996年9月，是一家专业从事变压器、电感器、安定器、分音器等研究、开发、生产的企业，其产品远销台湾、日本、欧美等地，深得用户信赖。公司于x年顺利通过iso 9001：x国际质量体系认证及美国ul安全认证，本厂全体员工本着“品质没有最好，只有追求更好”的企业文化，“以品质求生存，向管理要效益”的经营方针和“以人为本，永续经营”的经营理念。以优良的品质，全面周到的服务，良好的信誉得到了广大客户的好评。

7月6日，我们来到了东莞中堂潢涌菲莱特电子厂。

菲莱特电子厂是新加坡菲莱特亚洲有限公司设在中国大陆的生产厂家成立于1997年7月21日，属于三来一补企业，现位于广东省东莞市中堂镇潢涌第三工业区，占地面积15000平方米，职工人数100人，本厂拥有先进的机器设备，是生产锰锌及镍锌系列铁氧体软磁产品的专业厂商，每月产量可达60t，并可根据客户需求，提供新产品，产品广泛应用于计算机、家电等各类电子行业。从x年开始本公司将按iso9001：x质量管理体系运作，以不断提高企业的服务质量和竞争能力，为客户提供满意的服务。

7月8日，我们来到了东莞市金业电子科技有限公司。

金业集团的工业生产基地位于经济发达的珠江三角洲广东省东莞市，由集团式企业：金业集团有限公司、东莞市金业电子科技有限公司、东莞市金马电子科技有限公司、东莞市厚街金辉电子厂和金业火电有限公司等组成。

金业集团吸收了索尼、飞利浦、三星、松下等国际知名企业的先进管理经验，结合自身的实际情况，建立了以香港、东莞为中心的产品开发中心和生产基地；1997年，荣获中国保护消费者基金会颁发的“消费者信得过产品”金牌；1998年，荣获“中国家用电器博览会”金奖；Xx获得了国际质量体系iso9002认证、中国电工产品长城认证、中国国家进出口企业认证等国际、国内认证；且高层管理人员还获得了Xxiso培训证书。

金业集团引导国内电子产品产业的发展潮流，以国际一流的高标准厂房设施及大批先进生产设备，专业从事“金业”、“音乐人”等品牌的开发与生产制造，并从事oem、odm的生产加工。自1996年企业创建以来，已开发生产和投放市场的产品有：cd播放机、vcd播放机、dvd播放机、cd/mp3/vcd/dvcd多功能随身听、多功能组合音响、便携式收录机、收音机、磁带随身听、语言复读机、电脑学习机等系列具有外观时尚、物超所值的高性价比产品。

7月10日，我们来到了冠日新光。

冠日新光主要生产柔性印刷电路板，

柔性印刷电路板是用柔性的绝缘基材制成的印刷电路，具有许多硬性印刷电路板不具备的优点。例如它可以自由弯曲、卷绕、折叠，可依照空间布局要求任意安排，并在三维空间任意移动和伸缩，从而达到元器件装配和导线连接的一体化。利用fpc可大大缩小电子产品的体积，适用电子产品向高密度、小型化、高可靠方向发展的需要。因此，fpc在航天、军事、移动通讯、手提电脑、计算机外设、pda、数字相机等领域或产品上得到了广泛的应用。

fpc还具有良好的散热性和可焊性以及易于装连、综合成本较低等优点，软硬结合的设计也在一定程度上弥补了柔性基材在元件承载能力上的略微不足。

柔性印刷线路板有单面、双面和多层板之分。所采用的基材以聚酰亚胺覆铜板为主。此种材料耐热性高、尺寸稳定性好，与兼有机械保护和良好电气绝缘性能的覆盖膜通过压制而成最终产品。双面、多层印制线路板的表层和内层导体通过金属化实现内外层电路的电气连接。

随着越来越多的手机采用翻盖结构，柔性电路板也随之越来越多的被采用。

按照基材和铜箔的结合方式划分，柔性电路板可分为两种：有胶柔性板和无胶柔性板。

其中无胶柔性板的价格比有胶的柔性板要高得多，但是它的柔韧性、铜箔和基材的结合力、焊盘的平面度等参数也比有胶柔性板要好。所以它一般只用于那些要求很高的场合，如：cof (chip on flex)，柔性板上贴装裸露芯片，对焊盘平面度要求很高) 等。由于其价格太高，目前在市场上应用的绝大部分柔性板还是有胶的柔性板。

7月12日，我们来到了东莞能率科技有限公司。

东莞能率科技有限公司为台湾能率集团属下之光电事业本部投资于东莞寮步镇华南工业园的独资公司。能率科技致力于数码影像产品研发及制造，主要生产数码照像机及摄像机。东莞能率科技有限公司由台湾佳能股份有限公司投资5000万美元建成，占地13万平方米，主要致力于数位影像产品研发、制造及关键零组件整合。其开发生产的usb界面个人电脑数位相机和视讯数字相机，技术水平与产品质量居世界领先水平。月产数码产品达80万台，并逐步实现数码产业设计、研发、制造、组合为一体的垂直整合。

7月14日，我们来到了深圳市科巨电子有限公司。

深圳市科巨电子有限公司成立于x年，工厂位于深圳市宝安区沙井镇新桥第三工业区，占地13000多平方米，拥有模具车间、无尘车间、smt车间，喷油车间、丝印车间和30多条自动化流水生产线的大型装配车间，是一家致力于设计、开发、生产、销售各种

电子实习报告 篇二

实习目的：提高个人素养，将课堂知识与现实工作进行结合，达到理论与实践相结合目的，为即将进入社会做好准备和进行必要的热身及适应，实习电子商务是一个具有较大潜力发展空间的平台，自诞生以来，为人类创造了许多无穷的财富与奇迹。学院为了让我们学到更多地电子商务知识，让我们更好地掌握电脑基本知识，使之将来更好地拥有较强的专业知识技能去面临社会，学院于12月9日至16日期间，安排我们在综合实训楼进行了一周实习。在12月9日这天我们开始第一天实习，学习了b2b的网上交易模式，徐老师教会了我们很多东西，通过这次实习，使我更加了解并熟悉了b2b、b2c的流程使我收获颇多。

而对b2b的认识如下：电子商务b2b是企业与企业之间，通过互联网或专用网方式进行的商务活动，这里企业常包括制造、流通和服务企业，因此，b2b电子商务的形成又可以划分为两种类型：即特定企业的电子商务、非特定企业电子商务。特定企业电子商务是指过去一直有交易关系的或者在进行一定交易后要继续进行交易的企业。为了相同的经济利益，而利用信息网络来设计，开发市场及库存管理。传统企业在营销链上，通过现代计算机网络手段来进行的商务活动即属于此

类。非特定企业间的电子商务是指在开放的网络中对每笔交易寻找最佳伙伴，并与伙伴进行全部的交易行为。其最大的特点是：交易双方不以永久、持续交易为前提。

b2b是一个广大的网战站平台，为众多企业提供了高效率、高利润的服务，电子商物具有使买卖双方信息交流低廉、快捷，降低企业间交易成本，减少企业的库存，缩短企业生产周期，24小时/天无间断运作，增加了商机等众多优点。

实习过程：

- (1) 组织货源；包括实物、数，虚拟产品和无形服务。
- (2) 订单处理；企业对企业的模式要对订单的反应，及时准确、专业、避免回订单处理不当的风险。
- (3) 网上支付；
- (4) 物流配送；就是企业能保证货物及时，准确的到达对方手中
- (5) 售后服务；b2b企业的售后服务要求很高，很专业，是整个服务的一个环节，这些流程对于企业之间来讲任何一个环节都至关重要。

我于3月至5月期间在中山市致富帽业有限公司实习，致富帽业有限公司是一家从事出口销售高档工艺帽的公司，是小型的但很有特色的出口贸易公司，能来这里实习，我觉得对我以后的从业生涯很有帮助，感到自己很幸运。也因为这是我第一次正式与社会接轨踏上工作岗位，因此心情很忐忑也很开心。本次实习的目的主要是熟悉文员工作岗位的工作情况，通过实习将个人在学校所学的知识联系实践，在实际的工作中进一步拓宽专业知识面，巩固专业知识。

常言道：工作一两年胜过十多年的读书。我必须克制自己，不能随心所欲地不想上班就不来，而在学校可以睡睡懒觉，实在不想上课的时候可以逃课，自由许多。我们在老师那里或书本上看到过很多精彩的知识，似乎很容易，又觉得很难，总不喜欢钻研进去。也许亲临其境或亲自上阵才能意识到自己能力的欠缺和知识的匮乏。每日重复单调繁琐的工作，时间久了容易厌倦。像我就是每天就是坐着对着电脑打打，显得枯燥乏味。但是工作简单也不能马虎，你一个小小的错误可能会带来巨大的麻烦或损失，还是得认真完成。十周的实习时间虽然不长，但是我从中学到了很多知识，关于做人，做事，做学问。

在这实习的十周里，我担任的是文员一职，平时在工作只是打打电话处理文件，几乎没用上自己所学的专业知识。在这一过程中，我认真的观察和学习，初步了解了办公室文员工作中的具体业务知识，拓展了所学的专业知识。我主要负责的工作内容是办公室文员：整理资料，收、发传真，接电话，收拾办公室，接待客户等事情。

在这一过程中，我认真的观察和认真的学习，初步了解了公司文员工作中的具体业务知识，拓展了所学的专业知识，并了解了很多关于工艺帽子生产方面的知识和iso国际质量认证体系的要求和作业流程。为以后正常工作的展开奠定了坚实的基础，从个人发展方面说，对我影响最大的应该是工作作风以及在工作过程中专业知识对工作的作用是重要的，因为这些都是我在校学习中不曾接触过的方面，所以我将在报告中首先讲述我在实习期间积累的这方面的认识和经验，我是学公共管理的，在书本上学过很多套经典理论，似乎很能说服人，但从未付诸实践过，也许等到真

正工作时，才会体会到难度有多大。毕业实习是每个大学生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，受益匪浅，也打开了视野，增长了见识，为我们以后进一步走向社会打下坚实的基础。

由于我所在的公司是一家小型的公司，是一家私企，我刚开始的工作因为公司要进行iso检验，所以要对大批的文件进行整理。每天都要整理文件、填制表格、打印和复印要进行被检验的文件。第一天去上班的时候，办公室的一个同事向我交代了一下我的工作内容，刚开始我还觉得蛮紧张的，再和他们的交流之后，我渐渐的放松了自己。工作不是很难，只是很琐碎又很多，也要有耐心和认真的去做。刚步入工作岗位，才发现自己有很多看起来简单的事情做起来却不是那么容易。

在办公室，有闲的时候就会到网上去找一些有关iso方面的资料来看，因为虽然只是简单的资料管理，但很多作业标准我是不懂的。才发现自己在专业方面的学习时，学的是多么的少，尽管和完成工作任务没多大的关系，但我觉得应该多学点，有几个技能在以后找工作也可以给自己我几个选择。我在那实习了十周，在这短短十周中，曾有几次想过要放弃。刚出校门的我们很多时候无法适应。比如我们招工的同事，他们很注意对自己客户的保密，以防被同事抢去自己的饭碗，因而关系显得有点淡漠。也许我是刚开始工作，有时受不了工作的重复和繁琐，自己心里很不舒服，就想辞职再重新换个工作得了。但静下心来仔细想想，再换个工作也是的，在别人手下工作不都是这样么，想着在中山找工作也不是件容易的事情。就慢慢的坚持下来了，就应该踏踏实实的干好自己的工作，毕竟又没有工作经验，现在有机会了就要从各方面锻炼自己。不然，以后干什么都会干不好的。

我现在的工作，相比其他人来说也不是很难，毕竟自己还是熟悉了这里的一切，关键是学习对人怎么说话、态度及其处事。由于经验少，我现在这方面还有欠缺。现在才明白，在校做一名学生，是多么的好啊！早晚要工作，早晚要步入社会，早晚要面对这些避免不了的事。所以，现在我很珍惜学习的机会，多学一点总比没有学的好，花同样的时间，还不如多学，对以后择业会有很大的帮助。再说回来，在工作中，互相谅解使我很感激他们。有时同事有事要晚来一点，就要我一个人在办公室办公，偶尔我也会的，大家相处的很好，没有什么隔阂。这个时候心里很开心。

电子技术实训报告 篇三

一、目的意义

熟悉手工焊锡的常用工具的使用及其与修理。手工电烙铁的焊接技术，能够独立的简单电子产品的安装与焊接。熟悉电子产品的安装工艺的生产流程，印制电路板设计的和方法，手工制作印制电板的工艺流程，能够电路原理图，元器件实物。常用电子器件的类别、型号、规格、性能及其使用范围，能查阅的电子器件图书。

能够识别和选用常用的电子器件，并且能够熟练使用普通万用表和数字万用表。电子产品的焊接、调试与维修方法。收音机的通电监测调试，电子产品的生产调试过程，学习调试电子产品的方 法，培养检测能力及一丝不苟的科学作风。

二、原理

天线收到电磁波信号，调谐器选频后，选出要接收的电台信号。,在收音机中，有本地振荡器，产生跟接收频率差不多的本振信号，它跟接收信号混频，产生差频，差频中频信号。中频信号再

中频选频放大，然后再检波，就了原来的音频信号。音频信号功率放大之后，就可送至扬声器发声了。

天线接收到的高频信号输入电路与收音机的本机振荡频率（其频率较外来高频信号高固定中频，我国中频标准规定为465khz）一起送入变频管内混合——变频，在变频级的负载回路（选频）产生新频率即差频产生的中频，中频只了载波的频率，原来的音频包络线并，中频信号可以地放大，中频信号经检波并滤除高频信号。再经低放，功率放大后，扬声器发出声音。

三、安装调试

1。检测

- (1) 通电前的预备工作。
- (2) 自检，互检，使得焊接及印制板质量要求，特殊注意各电阻阻值与图纸相同，各三极管、二极管有极性焊错，位置装错电路板铜箔线条断线或短路，焊接时有无焊锡电路短路。
- (3) 接入电源前检查电源有无输出电压(3v)和引出线正负极。

初测。

(4) 接入电源（注意、-极性），将频率盘拨到530khz无台区，在收音机开关不打开的情况下测量整机静态工作总电流。然后将收音机开关打开，分别测量三极管t1 ~ t6的e、b、c三个电极对地的电压值（即静态工作点），将测量结果填到实习报告中。测量时注意防止表笔将要测量的点与其相邻点短接。

2、调试

通电检查并发声后，可调试工作。

(1) 调中频频率（俗称调中周）

目的：将中周的谐振频率都到固定的中频频率465khz点上。

- a。将信号器(xgd-a)的频率选择在mw（中波）位置，频率指针465khz位置上。
- b。打开收音机开关，频率盘最低位置(530khz)，将收音机靠近信号器。
- c。用改锥按顺序微微t4、t3，使收音机信号，反复调t4、t3（2 ~ 3次），使信号，使扬声器发出的声音(1khz)最响为止（此时可把音量调到最小），后面两项同样可使用此法。

(2) 频率范围（通常叫调频率复盖或对刻度）

目的：使双联电容旋入到旋出，所接收的频率范围恰好是整个中波波段，即525khz ~ 1605khz。

- a。低端：信号器调至525khz，收音机调至530khz位置上，此时t2使收音机信号声并。

b。高端：再将信号器调到1600khz，收音机调到高端1600khz，调c1b使信号声并。c。反复上述a、b二项2~3次，使信号。(3)统调（调敏捷度，）目的：使本机振荡频率比输入回。。。。

(3) 统调（调敏捷度，）

目的：使本机振荡频率比输入回路的谐振频率高出固定的中频频率465khz。

方法：低端：信号器调至600khz，收音机低端调至600khz，线圈t1在磁棒上的位置使信号，（线圈位置应靠近磁棒的右端）。

高端：信号器调至1500khz，收音机高端调至1500khz，调c1a，使高端信号。

在高低端反复调2~3次，调完后即可用蜡将线圈固定在磁棒上。

四、总结

问题分析：在电焊收音机得时候，焊接最需要注意得是焊接得温度和，焊接时要使电烙铁得温度高与焊锡，可是太高，以烙铁接头得松香刚刚冒烟为好，焊接得太短，那样焊点得温度太低，焊点融化不，焊点粗糙容易虚焊，而焊接长，焊锡容易流淌，使元件过热，容易损坏，还容易将印刷电路板烫坏，或者焊接短路。

焊接顺序：

一、焊接中周，使印刷电路板平衡，我们需先焊两个对角得中周，再焊接之前定要辨认好中周得颜色，千万一下子将三个中周焊面，以后得小元件就不好按装

二、焊接电阻，测好电阻的阻值然后别在纸上，我们要按r1r8的顺序焊接，以免漏掉电阻，焊接完电阻之后我们需用万用表检验一下各电阻还和以前得值是一样（检验有虚焊）。

三、焊接电容，先焊接瓷介电容，要注意上面得读数，紧接这焊电解电容了，要注意长脚是极，短脚是极。

四、焊接二极管，红端为，黑端为。

五、焊接三极管，定要认清e，b，c三管脚（注意：[v1，v二，v三，v四]和[v五，v六]按放大倍数从大到小得顺序焊接）。

六、剩下得中周和变压器及开关都能够焊了。

七、最需要细心得焊接天线线圈了，用四根线要电路图无误得焊接好。

八焊接印刷电路板上状得间断，我们需用焊锡把他门连接起来。

九、焊接喇叭和电池座。

测试与检测：测试是非常艰难而又需要耐心得任务，可是他得目得和意义是零分重大得。我们要

对收音机得检测与测试，明白般电子产品得生产测试，学习测试电子产品得办法，培养检测能力及丝不苟得科学作风。

我门要检查焊接得地方使印刷电路板损坏，检查个电阻同图纸相同，各个二极管、三极管有极性焊错、位置装错有电路板线条断线或短路，焊接时有无焊接得短路，电源得引出线得正负极。要通电检测再通电状态下，仔细调节中周，定要记下每次调节，调节失败，再重新调回带原来得位置，实再不行就请老师帮忙！不过再整个中我门定要有耐心。

制作心得体会：两个星期得电工电子实习，我门学会了得焊接技术，收音机得检测与测试，知道了电子产品得装配，我们还学会了电子元器件得识别及质量检验，知道了整机得装配工艺，都我门得培养动手能力及严谨得工作作风，也为我门以后得工作了很不错得基础。

最后一点：以前学习模拟电子技术课时，总觉得老师讲得太抽象，本次学习，又重新明白了许多东西。而且这再我门以后得专业课学习中应该很有用得，就我门得专业来言要系统学习信号与系统通信电路数字信号等得知识，而本次我门再收音机得按装及测试中我门都用到了。总之，再实习过成中，要时刻清醒得头脑，错误，要得冷静得去检查分析错误。

电子实习报告篇四

实习起止日期：~年3月2日---~年5月31日

实习单位及部门（岗位）：x电器客户服务中心

主要实习内容：电器维修

对基础知识和专业理论知识的掌握及运用情况：通过两年半的学习和两个月的紧张培训，让我学会了电路图的分析和工作原理，当看到一份电路图是能自己分析出各个不分电路和工作原理及在电路中的作用，学会了家电的维修思路和故障的排除方法，学会了基本电子元器件的焊接和各种机器拆装方法和技巧。能自己独立的维修机器。

课程设计的背景：根据以前的经验，生产实习是应用电子技术专业以及其他任何专业十分重要的实践性教学环节，是培养学生实际动手能力和分析问题解决问题能力、理论与实践相结合的基本训练，认真抓好生产实习的教学工作，提高生产实习教学质量，是提高学生业务素质和思想素质的重要环节。现在的大学毕业生非常缺乏实践的动手能力，为了现在的毕业生能更好的接轨，能更快的适应公司的要求，能更好的适应工作环境，胜任自己的岗位，我校决定行一次有效的毕业生实习。

课程设计的目标：掌握家用电器的各个部分电路的分析和工作原理，学会家用电器故障的排除方法和维修的思路。

课程设计的内容：在毕业之前于~年在海信电子有限公司实习过一个月，通过实习对电视机的生产过程和原理有了一定的了解，以及未来趋向等方面有了更加具体的认识。

通过短短的两个月的培训，像一个小小的切口，通过它，我看到了什么是优秀，什么是爱岗敬业，什么是x客服的好员工。两个月里，从原理到实践，那么多优秀的维修工程师熟练地讲着自己工作中的经验。谈到公司，谈到工作，他（她）们眼睛里闪烁着自信的光芒；谈起未来，谈起我

们，他(她)们言语里尽是关照。

作为一个即将毕业的大学生，我很清楚的知道，眼高手低是我们的通病。所以，在自己动手能力还很弱的情况下，我更乐意从最基本的东西学起、做起，比如元器件的认识与焊接等。每位师傅对我都能尽心尽力地指导和帮助，都尽可能最大程度地容忍我的很多欠妥之处，一点一滴的温暖让我很感激她们。

实习期间，除了浅层次地学习了专业技能外，我还感受和体会到了很多技能之外的东西。首先是xx客服人员的敬业和那种生机蓬勃的工作氛围。走进这样的一个集体中，你的心会不由自主地年轻起来，你的脚步会不由自主地跟着大家快起来，远远的脱离了我们学校以前的那种懒散、自由的作风，而你的工作态度更会变得努力、认真，再认真一些，再努力一点。也许，这就是一个集体的凝聚力，这就是一个企业写在书面之外的“特殊文化”！

要想长久的留住客户，绝对不是靠压低价格，还要靠品牌和实力，服务和硬件才是创造品牌、增强实力的途径啊！竞争如激烈，我们靠什么胜出？最简单的道理就是企业要跟随市场的发展，市场需要什么，企业就要提供什么，我们必须提供给客户n+100个最优的服务！我们必须有熟练的维修技术。

电子实习报告 篇五

1概述

1.1 实习目的 透过教师和工程技术人员的当堂授课以及工人师傅们的现场现身说法全面而详细的了解相关材料工艺过程。实习的过程中，学会从技术人员和工人们那里获得直接的和间接地生产实践经验，积累相关的生产知识。透过实习，学习本专业方面的生产实践知识，为专业课学习打下坚实的基础，同时也能够为毕业后走向工作岗位积累有用的经验。

1.2 实习单位基本状况

xx控股股份有限公司创立于1984年，是拥有近30亿资产和十几家分、子公司的国内首家自然人控股的上市公司。公司以“自信、诚心、创新”为企业精神，“以一流的管理和人力资源追求完美的产品质量和服务质量”为质量方针，实施产业链垂直整合，发展相关多元化产业的战略发展目标。它是集生产、科研、销售为一体，拥有10多个分子公司的国家重点高新技术企业，国家科技兴贸重点出口企业，中国电子元器件百强企业，并被先后命名为省级先进基层党组织、浙江省非公有制企业党建工作示范点、省级礼貌单位和全国精神礼貌建设工作先进单位。其主要业务为磁性材料、电子元件、机械设备的生产、销售及技术开发，经营自产品及相关技术的出口业务，经营本企业生产、科研所需的原辅材料、机械设备、仪器仪表、零配件及相关技术的进口业务。

1.3 实习岗位基本状况

xx精电是xx控股股份有限公司的一个部门，主要生产各种pcba。其产线有dip线和smt.smt产线分为印刷、上料、炉前目检、炉后目检和aoi测试五个岗位，此外，每条产线上还有线长和技术员各一名。我所在的岗位是炉后目检。这个岗位需要目检生产出的pcba，目检出不良现象要及时送往维修区要保证流入下到工序的pcba没有不良现象。

2 实习资料

2.1实习过程

（1）了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的，呈此刻眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在那里工作3个月。第一天进入车间开始工作时，所在产线的线长、技术员给我安排工作任务，分配给我的岗位是炉后目检，我按照技术员教我的方法，拿起电路板开始慢慢学着识别各种不良现象，在识别的同时注意操作流程及有关注意事项等。毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上目检产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面状况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向产线上的员工同事请教了解工作的相关事项，透过他们的帮忙，我对车间的状况及各个岗位等有了必须的了解。车间的工作实行两班制（a、b班），两班的工作时间段为：早上8：00至晚上8：00;晚上8：00至早上8：00。车间的所有员工都务必遵守该上、下班制度。

（2）摸索过程

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每一天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待产线线长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们产线的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具（比如：放大灯、镊子、标记笔等）。在指定岗位上根据员工作业指导书上的操作流程进行正常作业，我运用工作所需的用具对机器生产出的产品进行认真的目检，并打好标记将其流入下道工序。另外在工作中，机器生产出的产品有时会出现不良（比如：错件、偏移、侧立、空焊、少件、多件等）。出现上述状况时，要及时告知产线线长、技术员，让他们帮忙解决出现的问题，线长、技术员透过对机器的调节让生产出的产品恢复正常，贴合检验的要求。

在工作期间有些产品的不良现象不明显，刚开始目检起来还真棘手，目检效率不高，目检过的产品还会有各种不良流出，很让人苦恼，于是我便向产线上的员工同事交流，向他们请教简单快速的目检方法与技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着目检各种产品的种种不良现象，从中体会目检产品的技巧并提高自己的目检水平。同时在目检时选取适合的目检角度，也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也要不断摸索出自检产品的有效方法和技巧。有时在目检产品时，对产品是否贴合检验标准不清楚，此时，我便向员工同事学习，向他们请教，另外也能够询问品管（质检员），按品管带给的要求确定产品是否能够过关。

在发生任何异常状况的时候及时向相关人员反馈是我在那里得到的一个很重要的推荐。记得有一次炉温突然降低，炉前没有注意到，锡膏板流到了我所在的工位。我当时只感觉到电路板烫得要命，我拿不手中，便低头去看，原件下面全是灰的（我还没见过锡膏板），出于好奇，我伸手去摸，就在此时，一名有工作经验的同事跟我说那是锡膏板，及时阻止了我。我便向技术员说明了此事，技术员很快调好了炉温，我有把锡膏板拿去过了一次炉。此刻想起这件事我还对那位同事充满了感激之情，要不是她，我还不明白我要惹出什么祸。我也因次得到了教训。

（3）实际操作

经过一段时间目检产品的学习，我对车间产品的加工检验的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常加工的产品也比较熟悉了，对不良产品的识别力也有所提高了，目检产品的效率也在不断提高。上班期间，听从线长的安排，理解线长分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝试着去分析，而当问题较大自己独自难以分析出原因所在时，则向线长、技术员、品管反映状况，请求他们帮忙分析并解决。在他们的帮忙下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去分析些稍简单的问题，慢慢提高自己分析问题的潜力。在分析、解决处理问题的过程中使自己的自信心不断增强，对工作的用心性也有所提高。

在所开的机器不出现大的故障的状况下，在确保产品质量的基础上尽自己的努力提高工作的效率。尽量让生产出的产品数量到达班产要求的数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作资料也就完成了，嘿！这工作任务也较艰巨的啊！

目检经常会出现漏检现象，光靠目检不是个好办法，总会有漏的，要从前工序着手，印刷效果、贴片效果、回流效果等等，还有就是目检人员的检测技能水平培训。稳定优异的贴片质量是十分重要的，质量不是靠后工序的检验来做出来，而是从头开始，存在的问题务必去解决、改善，检验不是增值动作，但它能够监督并督促前面的工序做的更好。所以我经常使用罩板以增强检验效果，统计不良元件分布，在零件位置图重点标示进行检查，我还参加了检验员视觉疲劳的轮调以及培训以尽量减少漏检现象。当然确实机器、印刷只能做那个样貌，也能够在炉前加一道工序，先板子上的缺件、多件、移位处理一下，改善回流过来的质量。

2.2 实习成果

2.2.1 素质提高

实习期间我学会了从多个角度思考问题，运用多种方法解决问题。并提高了对新技术的理解和理解潜力。在那里我懂得了认真对待工作的态度、良好的工作习惯和团结协作的团队精神能够起到事半功倍的效果。此外，安全地操作以及保障产品的质量一流是十分重要的。xx具有以下公司理念：

企业精神：自信、诚信、创新。

价值观：理解、尊重、和谐。

经营理念：市场导向，一流品质，先进技术，优质服务。

发展理念：瞄准国际先进目标，立足主业发展，扩大相关产业，加强资本运营，探索多元化发展。

质量理念：以一流的人才资源和管理追求完美的产品质量和服务质量。

客户理念：想用户所想，就是公司生存与发展之根本利益所在。

用人观：xx将诚信负责、敬业爱岗的员工视为公司的财富。尊重知识、广纳贤才、善待员工、注重团队精神，是xx事业持续发展的内在要求。

股东职责：xx的管理团队透过将规范的治理和不懈的努力，为股东和投资者创造稳定增长的回报。

社会职责：xx以全球化发展为目标，以振兴中国科技产业为己任，创新图强、报效社会。

愿景：透过自强不息的努力，成为机电专用设备与电子元件行业世界级的领先企业。

这些都让我深深懂得了素质提高的重要，也在无形中受到了影响。

2.2.2知识的学习与扩展

xx坚深信物竞天择的生存之道，每一步的成长都基于对自身的不断挑战与超越。自强不息，敢为人先的xx，坚持发扬自信、诚信、创新的企业精神；培育人企合一、亲情关怀的企业文化；树立创新图强、报效祖国的社会形象。这使我深有感触。在那里，我认识了课本上讲到的电路板的各种不良现象，看到了它们在实践中的表现。课本知识与实践的差别让我更加注重在实践中应用和拓展所学到的专业知识。

2.2.3潜力的提高与技能训练效果

为期三个月的实习让我对所学专业有了更加深刻的认识。我学会了快速有效地获取并利用信息进行独立地分析问题、解决问题。另外，独立指定工作计划并有效地完成、勇于创新、团结协作的精神以及善于沟通的交际潜力让我的工作简单许多。随着各种潜力的提高，我按照从左至右，从上至下，翻转pcba从各个角度检验的方法依次对pcba各种不良现象检验的速度和效率也在不断提高。漏检的不良现象越来越少，我也越来越开心，三个月的努力付出还是有回报的。

3实习总结

实习期间，我对实习工厂的smt车间（部门）加工检验产品的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。虽然实习的工作与所学专业没有很大的关系，但实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。

此次毕业实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，透过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作潜力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。

实习还让我早些了解了自己专业方面的知识和专业以外的知识，让我也早些认识到我们将面临的工作问题，让我明白了以后读大学是要很认真的读，要有好的专业知识，才能为好的实际动手潜力打下坚实的基础，更让你明白了以后要有一技之长，才能迎接以后的挑战，也让我明白了大学是为我们顺应科学发展的垫脚石和自身发展的机会。

4、致谢

感谢xx控股股份有限公司给了我这样一个实习的机会，能让我到社会上接触学校书本知识外的东西，也让我增长了见识开拓眼界。感谢我所在部门的所有同事，是你们的帮忙让我能在这么快的时间内掌握工作技能，感谢我们生产线线长、技术员、品管，你们帮忙我解决处理相关问题，包

容我的错误，让我不断进步。此外，我还要感谢我的实习指导老师，在实习期间指导我在实习过程中需要注意的相关事项。我感谢在我有困难时给予我帮忙的所有人。

电子实习报告 篇六

一。 实习目的：

通过自己在淘宝上开网店，我体会到了大学生在电子商务网店创业方面的一些优势，同时也感觉到了网店创业的艰辛。这次实习使我对电子商务有了一个大概的感性认识，加深了我对所学营销知识的理解，使学习和实践相结合。

二。 实习时间：x年1月24日——x年6月20日

三。 实习地点：在家个人全职淘宝网店

四。 实习内容：网店创业

(1) 网店系统：全面评估了我的能力以后，我认为我开独立网店的想法不现实，因为这所需要的专业能力太强，我能够成功经营的几率不大。因此我选择了在淘宝旗下开集市网店，这样可以依附淘宝的各种系统运作，所面对的困难和局限性会相对少一点。我选用的店铺版本为“标准版”，90元一季。

(2) 物流配送：我首先选择的是“顺丰速运”，因为它的效率和服务在业内都得到了比较好的评价，但缺点是邮费相对于其他快递要高一些，这就增加了我的经营成本。期间也使用过其他快递，比如中通，申通，圆通，邮政...但整体感觉都没有顺丰好，因此默认快递就定为“顺丰速运”。

(3) 网店信誉问题：

1、首先要保证货源的稳定和质量。我在网上卖的是手表，每一块手表的质量都要能保证，发货之前要仔细比对检查，尽量保证手表本身不出问题；

2、选择好的快递，不能只图便宜，因为快递的好坏也直接影响顾客对你的评价；

3、很基本的，态度要好，有耐心，尽量满足顾客所有的知情权，设身处地的为顾客着想；

4、要看一些专门的“防骗招数”，因为网购的风险并不只是买家才有，卖家同样会遇到很多“骗子”，俗称的“职业差评师”恶意差评骗取钱财，让你又损失信誉又损失钱；

5、交易时记录每个顾客的信息，把他们加为旺旺好友，定期回访调查，这样也能赢得一些回头客。

(4) 网店定位问题：

1、经营数量不要一味的求“多”，要尽量的求“精”，尽量做到每一个货品都能顾及的到；

- 2、价格也要定的合理，有吸引力；
 - 3、找到好的货源，尽量压低价，这样你的利润就相对多一点。
 - 4、网店要装修，突出货品的特色。我用过3个模板，只有现在这一个比较满意。其实挑模板也是一个学习的过程，并不是每一个看似好看的模板都适合，并且买了模板后还要动脑筋加一些自己的东西进去，和你经营的货品相照应。
 - 5、网店名称。网店名称最好是简短明了，并且能直接突出货品的“关键词”，货品的标题也是一样。网店的名称我改了无数次，一直到近期改为“一抹光阴防水手表促销店”才比较满意。
- (5) 货品选择问题：这个我没有太操心，因为我爸妈本身就是做手表生意的，我们家都有固定的货源，并且质量，价格各方面都能得到很大优惠。我店里的手表全部都是按促销价来定的，单个赚的都不多，薄利多销。并且也解决了很多“邮费”带来的麻烦，比如，我某些手表的定价为43元，在同质量，同款式的货品里面本身就很低了，但我还可以做到“2支包邮，一直立减10元！”这样就更能吸引到想购买这一类手表的顾客。

- (6) 宣传推广：我没有采取买“广告位”的方式宣传，因为一个是“广告位”太贵，不划算，还有一个是我的网店规模还小，经营的数量，款式，类别相对来说单一一点，不可能吸引到大多数人。因此我都是自己在各大网站，论坛，微博等等能想到的网络渠道做宣传，虽然辛苦一点，但是有针对性，也很灵活，虽然没有“广告”而是“窄告”，但是还是赢得了很多销量。所以网店里的每一笔交易都要靠自己的辛苦努力得来，如果守着电脑坐等顾客上门，在网店经营里是根本不能存活的，当然我所学的“市场营销”专业也帮了我很多忙。

五。实习总结：

经过这次实习，我更加坚定了大学生网店创业的可能性。在开网店的过程中，我学到了很多东西，其中最重要的就是：做一件事不仅要有信心，决心，还要有毅力，不能一遇到困难就退缩找后路。网店是一笔长期投资，要不断的学习，创新，积累...投入很多的时间，精力，物力...积累到一定时候才会慢慢的有收获。我也曾经感到很灰暗，力不从心过，那时候什么消极的思想都会在脑子里边转，认为自己的知识，能力是不是真的很差。但是我们都要对自己有信心，不断的鼓励自己，突破自己，而且也要找到对的方向，朝着那个方向去努力。现在的我，更加坚定学“市场营销”专业是对的，我2年得大学没白上！

电子技术实训报告 篇七

一、实训目的：

- 1、培养动手能力，在实践中加强对理论知识的理解。
- 2、掌握对电子元器件识别，相应工具的操作，相关仪器的使用，电子设备制作、装调的全过程的方法。
- 3、掌握查找及排除电子电路故障的常用方法。
- 4、学习使用protel电路设计软件，动手绘制电路图。

二、实训设备及仪器：

- 1、电烙铁：焊接的元件多，所以使用的是外热式电烙铁，功率为30w，烙铁头是铜制。2、螺丝刀、镊子等必备工具以及练习焊接时用的铜丝。
- 3、锡丝：由于锡熔点低，焊接时，焊锡能迅速散步在金属表面焊接牢固，焊点光亮美观。4、松香，导线，剥线钳等其它需要用到的工具。5、相关实验项目所需的电路板，电子元件等。

三、实训要求：

- 1、识别不同的电子元器件的规格和种类，熟练掌握焊接技术。
- 2、按照电路图设计合理安排元器件的位置，连接好电路，对接口进行焊接，完成对指定功能的测试。未达到测试要求的重新调试，直至排除故障。

四、实训内容：

1、项目：

- (1) 模拟声响器
- (2) 汽车尾灯控制器(3)数字时钟(4)组装收音机

2、实验电路：

- (1) 模拟声响器电路：
- (2) 汽车尾灯控制器电路：
- (3) 数字时钟电路：
- (4) 收音机电路：

五、实训结果：

所有项目均完成，电路成品经过测试检修。其中，项目一达到测试目标，项目二三四部分达到测试目标。

六、实训心得：

- 1、对电气技能训练的理论有了初步的系统了解。进一步学习了电子技术以及电子安装工艺和测量调试技术。我了解到了焊普通元件与电路元件的技巧、收音机的。工作原理与组成元件的作用等。
- 2、实训项目对自己的动手能力是个很大的锻炼。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。虽然在实习中会遇到难题，但是从中我学到了很多，使自己的动手能力也有

所提高，也认识到了理论学习跟实践的差别。

3、今后我想在以后的理论学习中我就能够明白自己的学习方向，增进专业知识的强化。同时联系实际，促进理论成果的产业化过程

4、实践课程同时也锻炼了个人的性格，从中学到了很多。对于越来越精密的电子设计维护工作，在工作过程中更要戒急戒燥，要养成细心的习惯，避免后期调试阶段大量的精力浪费。

电子实习报告篇八

一个礼拜的时间并不算很长，但是在这快学期结束的这个礼拜里面，我学到了很多。电子实习完全是贴切生活实际的。在对以后的生活中所遇到的困难会有帮忙。能够透过自己的想法来解决。电子实习报告。

在进入大学以来，我们学习的大部分资料都是以理论知识为主的，以前的理论知识都难以运用到实际中去，甚至能够说是只要你认识字就能够完成了。但这次的任务却不是那么容易的，它需要必须的理论知识，这次实习能够说是理论与实践的完美结合，相信只要认真就能够有很大的收获。这次的实习，你需要了解个配件的用途，以及各个配件之间的区别，按照何种关系才能把它们都联系起来。首先我们需要电烙铁，还有焊锡。它们是结合所有配件的关键。还有电路板，透过焊锡把它们粘劳在电路板上面。然后对照书上面的图把电路图填满，再在焊接的过程中注意电路的排线就够了。电子实习报告。

当然，对于电器原件还是要有必要的了解，要明白有些电器原件是有正负极的。绝对不能安装错误，类似于电容一样的原件，按装的正反会导致电容的爆炸。要注意安全。三级管喝二级管也要注意它的正反，以及如何让它接入电路表中。在电烙铁通电之前，应检查电烙铁的引线是否完好，如有不好的要及时去处理，如完好要用万能表去测量，插头是否有短路的。检查完之后才能通电。以前看别人修东西的时候对着电路板，焊焊蛮简单的，但是实际操作起来却不是这样的。一开始没掌握到焊接的技巧，只是盲目的把焊锡往电烙铁上放，等着融化的锡流下来，把脚住固定住。然后焊锡在电烙铁的焊锡处，焊锡越来越多，就是不往下流。开始有点急躁了。但是再之后慢慢地练习中发现，其实只要你先把电烙铁放在脚住的位置预热一下，再把焊锡放在预热的部位，往下按一下就行了。不会像原先那样，焊一次就变成了一坨，没有别人的好看。上午的时候把最后的工序完成了，但是意想不到的事情发生了，我的抢答器并没有按照原定的计划亮起来。只是蜂鸣器在那不停的响着。我把电路板拿了回来，仔细看了下，原先是有几根在芯片那边的线接错了，重新焊了下之后发现还是不亮，不但不亮而且这次连蜂鸣器也不响了。回来后仔细对着别人成功的线路图看

了下，并没有错误，但是他为什么没有成功呢。既然在电路方面没有找到什么错误，那就看一下正面出现了设什么错误。仔细检查之下，原先芯片也有正反的区别，有两个芯片反了，重新调整了之后最后成功了转眼就要结束了。

感触有很多，体会也有很多，收获更是不少，对于陌生的电烙铁之类的东西，不再陌生了，下次要是有什么东西坏了，完全能够靠自己的去发现问题，去修理它。做人做事也有了必须的认识。要胆大心细。敢于去实践，有困难的时候选也要向别人取取经验。毕竟团队的力量是很大的。是能够去依靠的。

以上就是t7t8美文号为大家整理的8篇《电子技术实训报告》，希望可以对您的写作有一定的参考

作用。

更多 范文 请访问 https://www.wtabcd.cn/fanwen/list/91_0.html

文章生成doc功能，由[范文网](#)开发