

工厂生产实习心得体会优秀9篇

作者：有故事的人 来源：范文网 www.wtabcd.cn/fanwen/

本文原地址：<https://www.wtabcd.cn/fanwen/meiwen/66a5989bde14e030509e744536deec89.html>

范文网，为你加油喝彩！

当我们经过反思，对生活有了新的看法时，可以通过写心得体会的方式将其记录下来，如此可以一直更新迭代自己的想法。那么好的心得体会都具备一些什么特点呢？以下内容是t7t8美文号为您带来的9篇《工厂生产实习心得体会》，希望能够给您提供一些帮助。

生产实习心得体会 篇一

生产实习是大学最后一个极为重要的实践性教学环节，生产实习是在学生已学习了专业基础课和部分专业课后进行的一个理论联系实际的实践性教学环节。通过实习，能使我们接触生产科研，达到理论与实践相结合的目的，加深对专业的了解，拓宽知识面，获得基本操作训练，使我们接触与本专业相关的实际工作，增强感性认识，培养和锻炼我们综合运用所学的基础理论、基本技能和专业知识，去独立分析和解决实际问题的能力，把理论和实践结合起来，提高实践动手能力，为我们毕业后走上工作岗位打下一定的基础；同时可以检验编程的能力，为进一步提高教育教学质量，培养合格人才积累经验，并为自己能顺利与社会环境接轨做准备。“学而不厌，诲人不倦。”四年来，我全面严格要求自己，不断追求进步，不断完善自己，不断超越自己。在实习期间，在指导老师的带领下，认真思考，做好完成系统的工作，完成任务要求，做一名合格的技术员。

本次实习地点是在本校的科技楼的XX实验室。在第一天的时候，XX老师就给我们交待了本次实习的目的与任务。这次的实习时间为三周，我们需要在指导老师的带领下自己动手解决完成相应的实验内容。我浏览了一下，这些实验中很多都是之前没有接触过的新知识，但是俗话说的好：“活到老，学到老”，我一直在各方面严格要求自己，努力地提高自己，以便使自己更快地适应社会发展的形势。通过阅读大量的专业书籍，勇于解剖自己，分析自己，正视自己，去其糟粕，取其精华，不断提高自身素质。而且，学习新知识的过程也是一个自我认知的过程，可以更好的发现自己，提高自己。因此，我决定，在这次的生产实习中，我要更进一步的严格要求自己，虚心学习，争取在各个方面取得更大的进步。

在学习中做事。任何细节都有它的专业规律，任何人都有其独特比较优势；养成个性谦虚才能不断进步，踏实肯干才能表现专业。在这次实习期间，心境有时还显浮躁，做事偶尔还有粗心；这两点是在日后须牢记心中，并不断努力改进的地方。相信，通过踏踏实实做事，谦虚低调做人，并在老师和同学的帮助下，自己会得到很好的成长，也会为社会的发展贡献自己的力量！

虽然是在学校里进行生产实习，但是也要严格遵守各种规章制度。同时，也要积极地去面对各种困难，认真刻苦的把自己的事情做好，想尽一切办法做完美。所以，要想成功的进行实习，就必须首认真负责、刻苦、积极进取，像一个职业者一样要求自己，不能再像以前一样懒懒散散的了

。

老师还跟我们说到，想要做好生产实习，就要做到以下几点：

一、多听，多看，多做

我们来到实验室之后，要知道自己能否完成这些实验，关键是看你自己对待这次实习的态度，态度好了，即使自己以前没有学过的知识也可以逐渐掌握，态度不好，就算自己有知识基础也不会把实验做好。

二、少埋怨

经常抱怨的话，会很影响自己的情绪，结果就是导致自己心情不好，也做不好实验。所以，我们应该少埋怨，无论做什么，我们都应该以良好的态度对待，相信总会有点收获的，我们应该多看到好的方面，这样才能保持工作的激情。

三、虚心学习

在这次实习的过程中，我们会遇到很多问题，有的我们懂得了，也有很多我们不懂的，不懂的东西我们就要虚心向老师同学请教了，当别人教我们知识时候，我们应该虚心接受，要不然就可能做错，要保持认真严肃的态度去做事。

四、细心加耐心，知错就改

每个人都有犯错的时候，工作中第一次犯错不要紧，能够马上改过来就得了，但下次不要再犯同样的错误，否则后果是很严重的。

终于开始上课了，大家依次将实习要用的程序拷贝到自己的电脑里，并建好自己的文件夹。由于大家都是第一次接触生产实习，对软硬件方面都不熟悉，因此XX老师耐心地给我们讲解XX的使用方法以及XX的使用方法，接着又给我们举了几个例子，好让我们能够更加深刻的了解XX，老师告诉我说XX是XX中最基本的一种XX，一定要掌握。可能是由于觉得这个XX有些简单，所以并没有引起我的重视，这一点让我在后面的学习中吃了点亏，所以不管是不是已经学会的知识，都应该要耐心的学习。如果真的掌握了，也可以听完，就当是复习，正所谓“温故而知新”。

第一次课很快就结束了，在这次课中，由于对XX掌握的不够透彻，所以对讲课内容理解的也不够，所以回宿舍后我又看了几遍XX，并上网查找了一下XX的功能等。

看完实验计划，我又上网初步了解了一下每个实验。发现基本每个实验都涉及到了XX，看来XX真的是很重要。

由于第一次上课的时候已经讲完了图像分辨率转换这个实验，主要的程序代码就是执行XX，在我们都操作了一遍后，老师又将这个实验变换了一下来加深我们对XX的理解，这次就由我们独立编写程序代码以实现实验功能，再确保我们都实现功能后，开始了关于量化比特数的讲解。

这XX个星期的生产实习生活，让我学会了很多，也懂得了很多从生活中没发获得到的知识和道理。回顾这XX个星期，我明白了一个道理：人生不可能存在一帆风顺的事，只有自己勇敢地面

对人生中的每一个挫折和失败，才能通往自己的罗马大道。在这XX周里，我有失落过，烦恼过，悲伤过。但在每次失落的时候我都会反省过来，告诉自己清楚自己应该做的是什么，在挫折面前我们应该善于扬长避短的方法来促进自己，提高自己的综合水平能力。在学习方面虽然自己普通平凡，但是我会努力提高，做到，不管遇到什么困扰我都不会跌倒，我会不懈努力。从以前学习情况中，我觉得自己更应该发奋学习。

我知道，这又是我人生中的一大挑战，角色的转换，这除了有较强的适应力和乐观的生活态度外，更重要的是得益于学习的积累和技能的培养。在这里我知道我的将来会有光辉灿烂的一天。

工业实习心得体会 篇二

老师要求我们自由活动，我和好友高峰从五四广场出发徒步旅行70多里，沿途参观了奥帆中心，太平角公园、八大关景区、第二海水浴场、中国科学院研究、中山公园、康有为故居，沈从文故居、大学、童第周故居，市堂、信号山、老舍故居、鲁迅公园、天后宫博物馆、栈桥。虽然很累但是我们都很兴奋，这一天我们观看了市的许多有着地域特色的风景，风情，开阔了眼界陶冶了情操，我想这对设计师而言也是极为重要的。

月24日上午我们来到中国，讲解员告诉我们，我们所参观的工厂主要生产自卸车、垃圾车以及军用车。我们主要参观了车床和生产液压缸的生产线，垃圾车的生产线和板材的下料车间、焊接车间、装配车间。在这个过程中，讲解员一直热心的回答我们所提问的各种问题。虽然我们所学的是设计，但是通过对中国的车间参观实习，我们都能够感受到产品从设计到制造还需要很长的路要走，而且比我们想象的都要难，真正体会到什么是可使用性和实用性。下午我们参观了市创意100产业园和市消防博物馆。根据实习考察介绍和上网查资料我了解到，园区内目前已经形成了loft办公空间、商务配套中心、创意展厅、创意市集、创意企业孵化器等主题功能区，改造了五楼空中秀场，使之成为了文化创意产业类人才孵化、实训基地。

创意100在电子网络方面与瀛森创意规划顾问有限公司合作，其运营的“中国文化创意产业网”为市首家国字号专业垂直门户网站以及全球最专业的中文文化创意产业门户网站，创意100产业园在发展规划中还将打造一个原创礼品（纪念品）设计、生产和销售的服务平台。走进园区时刻感受到创意遍布每一个角落，他们的每一个工作的室几乎都设计的别具特色，充分运用了室内的空间，充分运用旧厂房资源。我们观看了服装设计的制作过程，产品设计、网络传媒等工作室。在这片创意孵化基地我们深深地被它们的文化内涵所吸引。其中有一位叫陈湘鲁的先生，为我们谈论了工业设计的发展前景等问题，的确值得我们深思。之后我们来到市消防博物馆，主要观看了市消防系统的发展历程和做出的杰出贡献和伟大牺牲。

工业实习心得体会 篇三

时光如梭！我已经实习完了一月的时间，这期间，经历了十多天的夜班，半个月的白班，体验着劳动的光荣与艰辛，在这里我学到了我离开校园的第一笔知识，这些都是从书本上学不到的知识，从体验公司的文化到亲身接触公司的每个部门的人员，从公司的季刊杂志上，从其他员工的言谈中，有好的信息，也有不好的耳闻，总之，我的感觉中，我们的公司还是在不断前进发展。

注塑课是我实习的第一个部门，当我跨入注塑车间的时候，我突然感觉原来想象的工业化就是如此的接近，大型的注塑机台不断吐出产品，机械手臂伸展自如，一个个或透明或带色的样板从传输带上缓缓流进叠产品的车间，这些后来才知道被称为素材的产品就这样生产出来了，这个过程，称为注塑，原理是通过加热使注塑原料熔融注入模具型腔然后冷却成型，最后脱出产品。在这

个过程中，好的模具起着非常重要的作用，我们也有看到有的产品在刚打素材的时候就有一穴固定不良，还得需要人去手工去剪，既浪费原材料，又浪费人力，所以，要求工程在转生产时有一个好的模具是必须的。在前期工作做好了，后续上会省好多资源，有形的和无形的。进料的质量控制也是出好素材的前提，尤其是透明料和浅色料，素材上有黑点就足使产品报废，所以加强对进料的检验是对整个生产前段的负责。

我们公司产品的最高的不良在喷涂，实习的时候听说有的产品喷涂不良高达百分之五六十，所以我重点看了一下喷涂，我个人愚见总结了一下。

现在就对我目前了解的我厂主要喷涂工艺做一个简单介绍与回顾，很多按键的效果都是通过喷涂来表现出来，喷涂的原理是用压缩空气从喷枪的空气喷嘴中心喷出，在油墨喷嘴前端形成负压区，使油墨容器中的涂料从油墨嘴喷出，并迅即进入高速压缩空气流，使液——气相急骤扩散，油墨被微粒化，油墨呈漆雾状飞向并附着在产品表面，油墨雾粒迅速集聚成连续的漆膜。

在我们平时看到的产品中，大部分都是通过这种简单的工艺实现的，它具有颜色多样化的特点，在不同系列的产品上，这种效果更加容易实现，通过调配喷涂的油墨，就能达到各种视觉效果，另外她还有其他的优点，如喷涂效率高、受油墨品种和产品状况的限制很小。

在我们的工厂，有两种操作方式的喷涂机，分别用于大批量生产和小批量打样用，一个是自动喷涂通过机械传动来控制喷头的方向，移动速度均匀，喷出产品的油墨厚度相对比较一致，大批量产品的生产主要是靠它来完成喷涂；另一种就是人工喷涂，这个对操作员的要求就高了一点，只有控制好了速度与距离，才能出一个好的效果，不会使产品表面积油或者薄厚不均，产生不良。当然，喷涂也有他自身的缺点，比如喷涂油墨损耗大，油墨利用率低。在如今，油墨价格上涨的情况下，这个缺点是不能不提的，我们也要看到我们的已经附着在产品表面上的成功率，有一些因素如布毛，颗粒等原因造成最终产品的报废。

生产实习心得体会 篇四

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养我们观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

很荣幸成为公司的一员。公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的工作岗位，公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。

在实习期间，毕竟是第一次工作，所以起初做起来笨手笨脚的，也挺辛苦的，不过在同事和同学的关心和帮助下不断进步和成长，也充分感受到公司这个大家庭的团结和温暖，于是我决定就

算再苦再累我也要坚持下去，所以工作起来反而觉得轻松了许多。更是通过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快适应了这份工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了步骤和一些基本注意事项。不过对于相关的专业知识我知道甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。生产实习是工贸学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。

总之，在过去的一年里，我在老师和同事的关怀与培养下，认真学习、努力工作，能力有了很大的提高，个人综合素质也有了全面的发展，但我知道还存在着一些缺点和不足。在今后的工作和学习中，我还要更进一步严格要求自己，虚心向优秀的同事学习，继续努力改正自己的缺点和不足，争取在思想、工作、学习和生活等方面有更大的进步。

以上是我对已经过去实习工作的总结，总结是为了寻找差距、修订目标，是为了今后更好的提高。通过不断的总结，不断的提高，我有信心在未来的工作中更好的完成任务。

此次机床厂实习以参观学习为主，这是学习的一项重要环节，目的是开拓我们的视野，巩固和理解理论课程，为我们的毕业设计打下基础。本次实习，我们学到了很多课本上学不到的东西，对数控机床有了一个整体的认识，并对机床主轴有了深刻的理解。虽然实习的时间很短，但是在这段时间内我们学到了好多机床方面的知识，使我们对机床行业有了更进一步的了解。

通过这次实习，开阔了我的视野，让我学到了很多有用的东西，加深了我对很多结构的认识。通过本次实习，我也对机械行业有了更深的了解，作为一个学机械的同学，一定要有工程意识，对每一个地方都有根据，机械行业是一个比较成熟的行业，很多前辈已经付出了很多的努力，也为我们积累了很多经验，在很多时候我们可以按照这些经验来的，对我以后踏入本行业打下了一定的基础。

在老师，现场工作人员的积极引导和热心讲解下，我们把知识密切联系实际，在进一步提升自己的同时，各方面能力都得到极大的锻炼……我们所学的很多知识都是停留在理论的层面上，但是对我们来说，马上面临毕业，进入工作岗位之后，对我们真正有用的是实际的经验，很多理论上成立的东西在实际操作时需要做一些更改，才能够达到预期的效果，或者更改之后能够做得更好。

十天的参观实习结束了，在这期间我们在两个公司进行参观实习，在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多。让我对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。在这个科技时代中，高技术产品品种繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们知识运用能力。

实习的心得体会概括起来有以下几方面：

- 1、了解了机械制造生产过程中危险因素，每一次进厂都要做一次安全介绍，每个工厂的工作情况不一样，安全隐患都不同，增强了我们的安全意识。
- 2、了解了机械产品流水线生产，对于大批大量生产，专用机械特别多，对精度，效率都有提高。
- 3、了解了机械产品的质量标准、技术规格、使用要求。
- 4、社会工作能力得到了相应的提高，在实习过程中，我们不仅从企业职工身上学到了知识和技能。感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我们消除了走向社会的恐惧心里，使我们对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。同时，也使我们体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。
- 5、增进了我们的师生感情，从这次生产实习的全过程来看，自始至终我们都服从老师的安排，严格要求自己，按时报到，注重安全。

经过培训我的工作能力得到了相应的提高。本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧！这次参观实习对于我们以后学习、找工作也真是受益匪浅。同时，也使我体验到了工作的艰辛，为自己今后的工作奠定良好的基础。在短短的十天时间中，让我们初步让理性回到感性的重新认识，也让我们初步的认识了这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发！整个参观过程，我们从粗加工到精加工，从小型机床到大型机床。我充分的体会到了一个机械产品，从无到有的整个过程，第一次感受到了机械这个专业带给我的震撼和感悟。

工业实习心得体会 篇五

此次实习我们先后共在贵阳普天物流技术中心、贵阳建新南海科技股份有限公司和贵阳科技馆三个单位进行了认知实习，通过此次学习并在参观过程中，我亲眼看到了一些生产线的操作，对其生产线的操作规程，相关工艺工序都有了一定的感性认识。也发掘了其隐含的我们工业设计专业与机械技术在不同领域的结合和较为广泛的应用。

一、认知实习---贵阳普天物流技术中心

该公司是由中国普天信息产业集团公司、深圳万向投资有限公司、中国风险投资有限公司等投资实体共同发起设立。公司总部位于贵阳市高新技术开发区的金阳产业园内。由于前些天还一直参与普天在做的分拣系统的建模，而且今后的日子我还要负责这方面的项目，所以这家企业应该是最感兴趣的一家了。这里的人员也向我们介绍了普天物流一直致力于为中国邮政和物流业提供规划设计、系统解决方案、产品和服务，30多年来，为中国邮政、图书、烟草、民航、海关、食品、医药、物流仓储配送中心等中心处理系统提供了300多套系统解决方案，在提供系统解决方案及物流自动化成套设备上具有丰富的经验。

进到企业的瞬间，我就感受到了这个单位的与众不同。是它的企业文化：“沟通、执行、业绩”、“potevio中国普天---掌握核心技术，拥有核心产品，提升集成能力，努力成为中国一流的物流技术与装配系统集成商”震撼了我，在粗加工滚足车间、成套设备制造部、精密机器加工中心同样不乏类似的标语。这就是一家成功企业首先应该具备的，企业文化！另外，我看到了工业设

计与生产设备在外形、人机方面的有机结合，不管是“afm-tabtek”、“a5-25fb”、“vtc-20c”、“lgmazak”、“sqf-200m”，还是数控机床、数控转塔中心、数控加工中心、和师傅给我介绍给我的折弯机，其机构外形和操作、运行过程，甚至于每一处透漏着这样的信息。当我对物流设备试验厅里面的容器传输系统、航空底面设备——行李处理系统、适用于机场行李输送系统和邮件处理中心大包、高包和邮袋输送分拣系统、stbo推块式分拣系统模型进行了深一步的观察和了解后，更深层次的了解到了这些机械设备在色彩、人机操作等方面与工业设计的密切结合。

二、认知实习---贵阳建新南海科技股份有限公司

这个企业位于〇八三机械加工基地，是一家国企，目前，该公司拥有铸造、铆焊、热处理、机加、数控加工、电镀、电气、装配等完善的生产工艺设备以及先进的树脂砂铸造、喷塑和烤漆生产线及各类通用机床、数控机床等主要生产设备，可以说是贵州少有的几家生产设备齐全的生产厂家。

相比普天，在这里由于在师兄的陪同下，我放开了手脚，对机械零件的认识较为深刻，从半成品到成品，再到对成品的精密加工，例如淬火等程序都有了很深刻的认识。进去首先看到的是带着国营色彩的标语“团结、友爱、勤奋、开拓、创新”，这让我再一次不禁联系到普天的企业文化。这足以证明了一种企业文化对企业是否成功的重要性。我观看了电焊的加工，在其他车间里，我看到了导轨磨、数控冲压机、数控压力机、刨床、热处理和铆接等常见设备。对其操作过程和原理，以及更深层次的人机工程运用都有了深刻的认识和感触。尤其在通过观察数控铣床、三坐标检测仪、数控机床、用于检测的质控、利用编好的程序、靠电极丝放电切割各工件的数控线切割机等现代生产设备后，让我更加强烈的体会到机械设备在色彩、人机操作等方面与工业设计的密切结合。

质量源于实力，我深感阳建新南海科技股份有限公司是一个拥有雄厚实力的现代化国营企业，也确实让我们大开了眼界，拓宽了知识面。我感受到了我国国营企业的迅猛发展，通过它可以看到所以国企的发展现状以及趋势。同事也让我对机械生产的流水线的操作有了更深一步的了解，并对它有了一个新的认识。

三、认知实习---贵阳科技馆

没有了前两次对机械生产那种生硬的感觉，而是更多的新奇、热情。在我的意识里面，科技馆就是对社会公众尤其是青少年进行科普教育的新型教育基地，是提高公众科学文化素质的社会公益场所，是普及科学知识、倡导科学方法、传播科学思想、弘扬科学精神和推动科技创新的重要基础设施。而通过此次对贵阳科技馆的亲身体会，却让我对科技馆的认识更有了深一步的了解。

首先，贵阳科技馆给我的第一感觉就是它带有现代气息的建筑形象，进入了科技馆后，没想到第一件事就去参观了一部4d电影，它利用现代影视技术给人带来一种如闻其声如临其境的空前感知，随着带我们走进一个虚拟而又真实的世界。随后我应该去了科技馆的第三层，里面由运用现代声、光、电技术，揭示生命起源、人体机能和dna与克隆技术的秘密，并沿着人类社会发展的轨迹，从遥远的古代到现代，将各个时期人类在科学领域中取得的重大科技成果，逐一呈现在观众面前。我还看到了体能测试仪、循环系统、五官与大脑的形象展示、时空隧道等许多测试仪及播放解说动画。还有一个名为“小小设计师”的区域，给来这里的每一个小朋友营造了一个可以自由发挥的空间，让他们参与者发挥想象力，设计自己的作品。我另外注意到了柳宗理的蝴蝶凳、天鹅椅、胎椅、蚁椅、红蓝椅等。随后我上到了科技馆的第四层，这里面依托对月球表面的模拟和星空场景的设置，引领观众乘坐虚拟的“未来飞行器”进行星际飞行。

贵阳科技馆正在用它特有的一种现代而富有先进的方法，培养和孕育着新一代的科技人才。我为它的姿态而动容，里面的装饰设计和色彩搭配也充分体现了设计元素的运用。

工业实习心得体会 篇六

虽说只有一周的时间，但还是觉得收获满大的。感受颇深的一点是，理论学习是业务实战的基础，但实际工作与理论的阐述又是多么的不同，在工作的闲暇之间。

在同一些工作多年的工人的交谈中，深知，在工作岗位上，有着良好的业务能力是基础能力。因此，对于我们这些在校的大学生，掌握好牢固的专业知识就显得尤其重要了。

还有一点就是在进行自身相对循环重复的工作中，不仅应保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。

当我在一个分厂看到有些包装袋是用英文打印时，虽基本能看懂大概的意思，但个别的专业单词还是没看懂，呵呵，终于意识到高分子专业英语的重要性了。

在实习的过程中，自己学到了许多原先在课本上学不到的东西，而且可以使自己更进一步接近社会，接近企业。也发现了自己看问题的角度，思考问题的方式逐渐开拓，这与实践密不可分，在实习过程中，我又一次感受充实，感受成长。

生产实习工作心得体会 篇七

不知不觉支教已经三个半月了，在生活、教学工作方面，我们已经适应，起初的不满，到如今的享受，一切都在潜移默化中向好的方向转变，尤其是在对待职中学生的态度上，我的想法有了很大的转变。

其实，在支教一开始我不希望自己教低年级，尤其是初中，我觉得初中孩子，学校里的一切对他们来说都是新的开始，新的老师、新的课本、新的环境、新的教学方法，他们会太好奇。一年级是公认的不好管理，孩子们都还太小。然而，这些并不是我起初所担心的，我担心的是他们的年龄太小，记忆力不好，多年后会把我这个老师忘记，担心他们太小不能理解我对他们严厉的良苦用心。

现在想来，先前的那些担心都好多余好、显得好功利。忘记我又如何，不理解我的良苦用心又如何，只要在这四个月中，他们跟我学到了应学的知识，学会了礼貌，学会了纪律听话等，学会了一些对他们成长有利的东西，我就知足了！只因为我是他们的老师！

感谢职中给了我们这么一个美丽的平台，去体味做一名教师的百般滋味，我们在这里成长，我们在这里成熟。我们支教团，带着希望，带着微笑，带着关爱，带着热忱，带着信念，带着活力，带着祝福，带着奉献，走进小学，走进学生，走进社会。我们在这里学习，交友，丰富生活，积累经验。支教是一项美丽的事业，无私奉献更为动人，我们便在不知不觉中成为了感动别人，感动自己的光荣的支教教师！

生产实习心得体会 篇八

时间过的真快，转眼间一个月的光阴已经匆匆离去。回顾这一个月所经历的种种可谓是记忆犹新

。现将这一个月实习总结如下。

我们自从20xx年x月30日开始进入xx集团xx精细化工园开始实习，到现在已经一个月有余了。进入企业的第一天就开始了一级安全教育，使我对化工厂安全有了和很高的意识，经考试合格后，把我们分到了各个车间岗位。而我和其他五位同学被分到了xx化工有机硅分厂硅烷车间XX单体合成工段。

把我们分到各自的岗位后紧接着就是二级安全教育和三级安全教育培训。经过三级安全教育培训后，使我对安全意识有了更进一步的提高，并且对有机硅单体合成这个岗位也有了初步的了解。经考试合格后让我们到车间现场进行熟悉环境，由于整个有机硅是新上项目，自从今年2月份开始试车至今为止还没有正式投产，当然在这的所有员工也就非常的累（我们实习生也不会例外）。

记得我们三级安全教育培训一共三天，其中第一天下午就让我们到现场去熟悉，首先就是帮设备员整理一下管道，阀门（大的阀门我们四个人才抬动，我是真的惊呆了），垫片之类的把这些东西放在指定的位置，然后就是的打扫卫生，一个下午就这样在忙碌中度过。到了第二天下午，还是到现场，本以为没什么事的，可是刚到现场一股刺鼻的气味扑面而来，原来是在排渣浆，等我们反应过来，一个艰巨的任务有来了。让一个比我们少稍大几岁的员工带领我们去推100个油桶（很大的那种）排渣浆用的，我们一共七个人要推一百个油桶，顿时我们蒙了！

任务下来了我们总得要干的，于是我们就开始一人一个的开始推，刚推前几个感觉还不是太累，可是后来感觉越来越累了，可是还有好多油桶要推呢，于是接下来我们就混着推，采取接力式，这样一次可以多推些，也可以减少推的次数。就这样越来越累了，体力严重透支，可是任务还没完成，于是我们就自己为自己鼓劲坚持，终于完成了任务，此时已经接近下班了。到了第三天，上午工艺员为我们讲了有关的工艺流程，下午紧接着就是三级安全教育培训考试。合格后，让我们几个跟着一个上常白班的班长到现场进行为期3天的现场熟悉阶段。

三级安全教育考试结束后的第一天早上我们很早的来到了现场。跟着这个班长我们开始了下一阶段的学习，由于现在试车已经结束，正在进行现场的检修阶段，整个工段一共8层，每层都有许多机修换下来的东西，比如阀门，钢管，废铁，螺丝等等，都需要我们一个个的往楼下搬到指定的位置，搬完之后就开始从8楼往下一层层的打扫卫生，由于要搬的东西太多了（有的有太重需2人才能抬动），加之楼层又太高，我们用了整整一天的时间才搬完，一天下来，那才叫累啊，回到宿舍躺到床上就睡着了。

第二天就开始从8楼开始打扫卫生花费了整整一天的时间，一天下来仍然很累。本以为活已经干完，可以稍微的休息一下，可不料又有任务交给我们了，先是让我们擦泵，一遍又一遍的擦，好不容易擦完了，又让我们用铲子把上面的污浊刮掉，说是重新刷漆，，然后是擦压缩机等等。这一天又在忙碌中度过。

就这样在忙碌中度过了3天，接下来就把我们均分到各个班中让我们在班中继续学习。回顾从进入兴发到分到班中之前，让我最大的感触就是“累”，而且是非常的累，但同时让我对各个设备有了大致的了解，对设备的大致分布也有所了解，这些天的确很忙，非常的累，而且心里也有很多抱怨，唯一最大的收获也就是熟悉了一下工作环境对现场有了一个了解。这些天就这样在坚持中度过，同时也增强了我的意志力。

一番艰苦的磨炼之后，终于把我们分到班中了，带我的是一个比我大几岁的年轻小伙，平时我叫

他阳哥。跟随着他在现场跑上跑下的，由于现场检修，我们每个班负责一个地方，我们来上班也就是帮机修人员打下手、监护火等等。我跟着阳哥也就跑上跑下的，有时还去仓库领东西，几乎很少有休息的时间，当然下午即将下班时还要打扫卫生，同时他也教了我好多书本上没学到的东西。其中检修时的一天中午，突然间从6楼的一个集油器由于压力过高喷出好多的导热油，喷的1—5楼全是，经过一番抢修后终于把止住了。

由于每层有好多的油，车间主任命令我们用消防水把油冲掉，于是我们又开始忙的不可开交。当冲到3楼时一场不可想象的事故又一次发生了，原因是机修师傅不小心用气割弄错了管道，致使管道泄露再加上我们冲下来的水洒在上面，导致了失火，霎时浓烟滚滚，很是恐怖，在楼上的我们受到通知后马上撤离，好在及时采取了相应的措施，减少了一些损失，要不一场不可估量的毁灭就要发生了。

在这短短的一天内发生了两次事故，对于来实习的我来说，可谓是惊险万分，让我见识到了化工厂里的危险性，同时安全的警钟又一次在我耳旁敲响！但也让我体会到平时把安全落实到位，出现紧急情况是能够及时采取相应的措施，对于我们在化厂工作的安全还是有保障的。这次的确给我上了一场非常特殊的安全教育培训！

回顾这短短一个月有余的实习的过程中，感到自己确实学到了许多原先在课本上学不到的东西，而且也让自己更进一步接近社会，体会到了在企业的工作实习过程中种种经历，使我发现了自己看问题的角度，思考问题的方式也逐渐开拓，这与实践密不可分，在实践过程中，我又一次感受充实，感受成长。

总之，实习期间累是一方面，危险也时刻伴随着（不过安全措施落实到位，人人警钟常鸣许多问题是能避免的），同时收获也是很大的，自己也感触很深：理论学习是基础，但实际工作与理论的阐述又是多么的不同，在工作的闲暇之间。

生产实习心得体会 篇九

一、实习目的

将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础。

二、单位简介

xx市xx机械制造有限公司，是一家集熔模精密铸造和数控机械加工为一体的股份制企业。公司创建于1988年，位于xx市xx工业区，占地面积15000平方米，建筑面积8500平方米，固定资产5000余万元，拥有各种中高级技术、管理人员260余人。目前，公司已具备模具设计制造、熔模精密铸造、产品高精加工等生产能力。

公司始终贯彻“科技创新，诚信为本，顾客至上，追求卓越”的管理理念，建立起了完善、科学的管理体系。质量管理方面，公司严格贯彻执行iso9001：xx体系；生产管理方面，公司全面推行lean的管理思想并坚定不移的有效落实6s管理要求；信息管理方面，公司全面、有效运用金蝶公司的erp系统；基础管理方面，公司贯彻“日事日毕，日清日高”的管理理念。

公司拥有精铸厂、机械厂两个实体生产单位。精铸厂建设有两条设备先进的精铸生产线，拥有完

备检测设备，具备年产1000吨精密铸件的生产能力；机械厂拥有各种普通及高精、大型机加设备80余台，具备来图设计制造、来料机械加工、大件综合生产的能力。

精益求精，追求卓越是我们不变得追求；诚信经营，与客户共赢是我们的经营理念；实业报国，造福地方是我们的理想；百年发展，立足世界是我们的目标。

三、实习过程

1、安全第一。对于任何机械厂，安全始终是重中之重，所以在实习老师的带领下，首先对我们进行了一些安全教育和以及在实习过程中的安全事项和需注意的项目。比如在进加工车间时了，不允许穿凉鞋进厂；进厂必须穿长裤；禁止在厂里吸烟，进厂后衣服不准敞开，外套不准乱挂在身上，不得背背包进厂；人在厂里不要成堆，不要站在生产主干道上；在没有实习老师的允许情况下，不准乱按按钮、开关。

2、毛坯选择。首先我们来到了零件的原始毛坯加工车间，在老师的指导作用下，我们了解到了下面知识，零件一般是由毛坯加工而成。而在现有的生产条件下，毛坯主要有铸件，锻件和冲压件等几个种类。铸件是把熔化的金属液浇注到预先制作的铸型腔中，待其冷却凝固后获得的零件毛坯。在一般机械中，铸件的重量大都占总机重量的50%以上，它是零件毛坯的最主要来源。铸件的突出优点是它可以是各种形状复杂的零件毛坯，特别是具有复杂内腔的零件毛坯，此外，铸件成本低廉。据指导我们实习的师傅说，我们厂主要就是靠这种方式制作毛坯。但其缺点是在其生产过程中，工序多，铸件质量难以控制，铸件机械性能较差，而锻件是利用冲击力或压力使用，加热后的金属胚料产生塑性变形，从而获得的零件毛坯。锻件的结构复杂程度往往不及铸件。但是，锻件具有良好的内部组织，从而具有良好的机械性能。所以用于做承受重载和冲击载荷的重要机器零件和工具的毛坯，冲压件是利用冲床和专用模具，使金属板料产生塑性变形或分离，从而获得的制体。冲压通常是在常温下进行，冲压件具有重量轻，刚性好，尺寸精度高等优点，在很多情况下冲压件可直接作为零件使用。

3、加工车间。来到加工车间，这里给我的第一感觉就是太大了车间共分为五部分，分别为车削加工，铣削及其他加工，钳工，数控加工，焊接，几乎是涵盖机械加工的各个方面，大概有五六百人同时在这里进行各种零件加工，虽然我们在学校的时候也进行过金工实习，做过一些零件，对机床也有一定认识，但是真的处于那种加工零件的气氛下，有很大的不同，一是我们学校的机床都是有一定年代的，很少近年出来的新型加工机床二是在速度上，我们的加工速度也太慢了，加工同一个零件，我们需要的时间大概是这些加工师傅的五六倍，根本不能进行工业化的生产。在此次对加工车间的认识过程中，我更加明白了机械加工一些流程；胚料-划线-刨床（工艺上留加工余量）-粗车-热处理，调质-车床半精加工-磨齿轮加工-淬火（齿面）-磨面；齿轮零件加工工艺：粗车-热处理-精车-磨内孔-磨芯，轴端面-磨另一端面-滚齿-钳齿-剃齿-铡键槽-钳工-完工。

4、装配车间。任何机器都是有一个又一个零件装配而来，在装配车间，这里大概有接近一百多人在进行零件的收集和装配，以及包装，再发送至储货厂，在这个车间，工人师傅首先将起所收集的零件进行飞类，一便于进行组装，确定装配方法，装配顺序，所需工具；再进行清洗零件，去除油污，锈蚀，涂油，确保机器组装以后，表面整洁美观。在产品装配完成以后，还要对零件各方面进行调试，检查运动件的灵活性，密封性等性能，再转箱入库。

5、质保，销售和售后处理

最后，我们来到质检部门，他们主要是对所生产出来的产品进行随机性的抽查，记录其数据，并返回到加工车间，对产品进行修正和修改，更好的生产合格产品。至于销售部分，据销售相关部门介绍，由于该企业采取的订单式生产，所以销路一路看好。

四、对机械制造的体会

历时将近一周的实习结束，该次实习，真正到达机械制造业的第一前线，了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造业的发展趋势。在新的世纪里，科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域，而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向。

五、对本次实习的体会

纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。在短暂的实习过程中，实习中，我采用了看、问、亲自动手等方式，对在工作中人与人的关系做了进一步的了解，分析了人与人之间特点，方式。我深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏。一旦接触到实际，才发现自己知道的是多么少，这时才真正领悟到“学无止境”的含义。

读书破万卷下笔如有神，以上就是t7t8美文号为大家整理的9篇《工厂生产实习心得体会》，希望对您有一些参考价值，更多范文样本、模板格式尽在t7t8美文号。

更多 范文 请访问 https://www.wtabcd.cn/fanwen/list/91_0.html

文章生成doc功能，由[范文网](#)开发