

工厂机械伤害事故心得体会（关于机械伤害事故的心得）

作者：有故事的人 来源：范文网 www.wtabcd.cn/fanwen/

本文原地址：<https://www.wtabcd.cn/fanwen/meiwen/6114a6d8623f13313228a3a43e120e87.html>

范文网，为你加油喝彩！

工厂机械伤害事故心得体会

我们得到了一些心得体会以后，可以将其记录在心得体会中，它可以帮助我们了解自己的这段时间的学习、工作生活状态。很多人都十分头疼怎么写一篇精彩的心得体会，以下是小编整理的工厂机械伤害事故心得体会，欢迎大家分享。

工厂机械伤害事故心得体会1

20xx年刚刚开始，茂化建出现了检修解析气压缩机损坏十字头的设备安全事故，齐鲁北岳出现了VPSA产品氢压缩机活塞撞缸的设备安全事故，出现这样的两起设备安全事故，对我们产生触目惊心的感觉，对我们起了警示作用，让我们对设备安全事故敲响了长鸣的警钟，针对这两起设备安全事故，个人谈谈我的心得体会。

这两起设备安全事故都是大型的机组，这就惊醒了我们干大型机组的时候，不能马虎大意，必须严格要求自己，对设备负起责任心，同时设备才对我们负责人。这两起事故都不是技术难题的事故，而是责任心不强，操心不够引起的事故。比如说，茂化建出现十字头损坏事故，就是由于不按检修规程检修，检修规程要求检修必须停电的，盘车电机没停电，造成盘车撞坏十字头，不停电还有一种安全隐患，就是有可能漏点电死人。

检修压缩机的时候就不能用电动盘车，惠州他们检修的时候也有人提议用盘车电机盘车的，结果人家不同意，就可以避免盘车损坏十字头的现象。还有，检修规程明确要求活塞一级一级拆除，而茂化建是三级一起拆除，容易引起其他十字头的损坏，严重违反了检修规程。活塞杆和十字头的距离本来就小，三个不容易控制掌握他们之间的碰撞，三个一起拆，结果碰坏了十字头。再者，大型关键机组检修，没能落实海南炼化的三级确认体系，单元设备员和机动部工程师必须到现场监护，起到监督保护的作用，检修单位没能及时通知单元和机动部去现场把关、监护，造成了十字头损坏的事故，所以说以后检修机组必须叫单元和机动部去现场确认、把关、监护。

齐鲁北岳的纯粹是责任心不强，拆装活塞的吊环竟然忘记拆除，留在设备本体内，是严重的不负责任的表现，就像医生给病人做手术，东西竟然忘记在人体内一样，后果很严重。而设备第一次开启起来的时候就有撞击声，本来就不应该再开，而齐鲁北岳人员判断是液击引起的声音，就出现了判断错误的表现，从而引起开启第二次的时候撞缸的设备安全事故。液击的声音都不是响在缸

头上的，应该是响在气阀上的，所以出现了严重的判断错误，进而引起第二次开机撞缸。还有检修往复机，测量活塞测量活塞间隙的时候就不能用深度尺测量活塞间隙，应该用压铅丝的方法测量，因为用压铅丝的时候容易能检测到活塞上面有吊耳，从而避免活塞撞缸的事故，所以说以后检修机组必须按照检修规程检修，不能违章作业。

再者，检修设备还是没能执行海南炼化的三级确认体系，检修完后封缸头，必须联系单元和机动部工程师去现场确认，才能封缸头，避免设备事故的发生。所以说，以后检修机泵必须按照检修规程检修，该确认就确认，该请示就请示，决不能随心所欲。我们单位施行的检修作业销项法是很好的检修规程，严格执行三级确认，该签字确认就签字确认，绝不能马虎大意。

针对这两起设备安全事故，我觉得以后检修机泵必须施行销项作业法，做到每一步都要签字确认，加强责任心，避免设备事故的发生。另外检修机泵是团体作业，必须团结协作好，互相沟通互相配合，绝不能隐瞒包庇，否则容易出设备、人身安全事故。设备出不起事故，人身也出不起事故，安全警钟警示长鸣。人身安全事故一票否决制，设备安全事故也一票否决制，出现设备安全事故和人身安全事故，必须按照四不放过原则，严肃处理，要起到警示惊醒的作用，从别人的安全事故中总结经验，不要让别人学习我们的安全事故，我们也不能以身试法，去违章出现安全事故。因为安全事故人人出不起，出了安全事故，小则损坏设备，大则损害人身。

通过这两起事故的学习，我们应该起到警示惊醒的作用，避免我们以后检修设备出现类似的设备、人生事故，我们因该举一反三，联系到我们平时的检修工作中去，我们检修氢气压缩机的时候，也有过出现电机驱动端轴承箱没有加油的现象，幸好开机之前多问了一句：驱动端轴承箱加油没有？当时有人说加了，但是进一步去落实还是没有加油，从而避免了一起设备没加油可能引起的抱轴事故。所以说，我们以后检修设备必须严格检查落实，加强责任心，多操心，多问一句，就有可能避免设备事故的发生。

工厂机械伤害事故心得体会2

车间是企业生产任务的主要执行者，也是确保安全的关键责任人。车间的安全建设在企业的安全管理中占有举足轻重的地位。我谈一下车间安全管理建设方面的意见。

企业稳定、安全的工作环境是我们每一位员工所共同创造的。提高人员素质是安全管理的根本，抓人员的安全素质要从增强职工安全意识、加强安全知识学习、提高员工的技能水平这三点做起。我认为应该从以下几个具体方面做起：

- 1、在班前会上，各班要在安排当日工作任务的同时，向成员提出需要安全注意事项；在班后会上，应对当日班组管理的安全情况作出小结。坚持天天召开两个会，天天敲响安全警钟，久而久之使得员工树立安全意识，只有安全意识提高了，我们才能在生产中真正对待安全工作。
- 2、各班要在工作闲余时间充分学好安全知识和掌握工作要领，把公司的安全制度铭记在心，并且掌握一些相应的急救知识。
- 3、要保证施工操作安全，仅有安全知识是不够的，还必须有精湛的专业技能。车间要不定期举办专题学习班，班组也要定期组织学习，每个人都必须参加。不定期举办一些竞赛活动，鼓励优胜者。同时给落后者一种压力和鞭策。
- 4、健康的设备是车间安全生产的基础。车间的安全一定要把设备管理作为重点，着重抓好设备

巡查工作。首先操作人员要在操作前对设备进行检查，发现缺陷后必须马上通知检修。其次检修人员要坚持每周巡查设备，一旦发现缺陷，检修人员须尽快赶往现场处理。

工厂机械伤害事故心得体会3

日前，我班组织学习了《xx省电力公司两起人身触电死亡事故》安全事故通报，事故主要原因是作业人员未认真执行安全操作规程，不按章作业，工作负责人现场查勘不到位。此次事故的发生，暴露了安全管理的一系列问题，凸现了工作负责人安全责任不清，现场不进行查勘，作业电工缺乏基本的安全技能，不能正确的停电、验电、挂接地线。事实再次证明，如果对危险点不预测、不防范和控制，那么，在一定条件下，它就可能演变为事故，后果不堪设想。通过学习，再次强化了大家的安全生产意识。安全生产要坚持“安全第一，预防为主”的思想，并切实落到日常行动中。

通过学习，现体会如下：

- 1、作业人员严重违章，是导致事故发生的主要原因。在不验电，不挂接地线的情况下进行上杆作业，严重违反《电业安全工作规程》的保证安全的技术措施。
- 2、对线路设备不熟悉。日常对设备管理不到位，消缺管理不及时，判断缺陷不准确。日常的设备巡视过程没有认真，致使存在的不安全因素没有及时解决，为此次的事故埋下了严重的导火索。
- 3、危险点分析与预控措施流于形式，现场查勘不到位，漏列了重大危险点（现场该线路上有8家双电源用户）作业人员现场操作不按要求执行，危险点控制措施形同虚设。
- 4、安全工具，防护用品的配置工作未落实到位，对绝缘棒，验电器等绝缘工具的日常管理不完善。
- 5、在该工作中安全管理制度和安全措施未落实，工作人员安全生产意识和自我保护意识差，安全学习流于形式。

通过此次事故的发生，我们应该深刻吸取事故教训，对照《电业安全工作规程》，结合我公司的安全规章制度，在今后的工作中，我们应该加强安全技术培训和设备全过程管理以及事故通报的学习，提高我们的安全思想素质，做到安全无小事。

更多 范文 请访问 https://www.wtabcd.cn/fanwen/list/91_0.html

文章生成doc功能，由[范文网](#)开发