

# 设备安装施工方案

作者：有故事的人 来源：范文网 [www.wtabcd.cn/fanwen/](http://www.wtabcd.cn/fanwen/)

本文原地址：<https://www.wtabcd.cn/zhishi/a/170826869249782.html>

范文网，为你加油喝彩！

2024年2月18日发(作者：表里的生物)



## 设备安装施工方案

### 设备安装施工方案 篇一

甲方：

乙方：

项目：

为了加强施工现场的安全施工管理，深入贯彻“安全第一，预防为主”安全生产方针，保证职工在施工中的人身安全和健康，确保施工生产顺利进行，根据《中华人民共和国安全生产法》和《安全生产管理规定》，经甲乙双方平等协商、意见一致，现双方自愿签订如下安全生产协议：

第一条：甲乙双方必须认真贯彻执行国家制定的安全生产政策、法律、法规。

第二条：甲乙双方必须共同遵守《中华人民共和国安全生产法》的各项安全管理制度。

第三条：甲方承担的安全责任、权利；

（一）甲方负责制订施工现场的安全生产规章制度和操作规程；

（二）甲方有权要求乙方必须严格遵守安全生产法律、法规、标准、安全生产规章制度和操作规程，熟练掌握事故防范措施和事故应急处理预案；

（三）甲方管理人员有权制止乙方人员违纪作业，并按规定给予处罚；

（四）甲方有权对安全意识差、不听安全生产指挥的乙方人员责令退场。

第四条：乙方的责任、权利；

（一）乙方施工时是安全生产的直接责任人，必须严格执行甲方的有关安全生产的规定、制度；

（二）乙方负责为所有乙方施工人员办理医疗及工伤社会保险，并根据需要为从事高度危险工作的人员购买适当的人身意外伤害保险，在施工过程中如发生人身伤亡事故，由乙方承担全部责任；

（三）乙方应对现场施工的行为完全负责，乙方施工人员不得违章作业，冒险作业，不能疲劳作业，并按规定做好保护工作；

（四）乙方在施工现场人员必须有配备齐全的安全防护用品，不能满足安

第 1 页 共 8 页

全施工需要时，人员不得进入施工现场。

第五条：乙方施工人员必须严格遵守和服从现场安全规定及安全管理，在施工现场必须做到：

（一）高空悬空作业必须系好安全带；

- (二) 班前不得喝酒，在禁止吸烟的区域不得吸烟；
- (三) 现场内不得赤脚，不得穿拖鞋、高跟鞋，高空作业不得穿皮鞋和带钉易滑鞋；
- (四) 未经甲方施工负责人批准，不得随便拆除已架设的安全防护设施及安全装置和安全标牌；
- (五) 不得私自乱接乱拉电线，保护工地上临时用电电缆及配电箱的完好，不得用材料、工具等压砸电缆电线，确保用电安全；
- (六) 不得在施工现场烧火；
- (七) 不得从高处向下抛扔任何物资、材料，堆放时不得超过支撑限重的70%；
- (八) 不得在高空临边一米范围内堆放活动材料；
- (九) 不得在操作面上及高空临边竖立放置工具和线材；
- (十) 使用电动工具，必须按操作规程和说明书要求正确佩戴防护用品；
- (十一) 施工过程中必须严格遵守安全操作规程；
- (十二) 不应疲劳作业，不得在操作面上及楼层上睡觉。

#### 第六条：违约处罚

- (一) 发生重伤和死亡事故，应由甲方主管部门牵头，双方参加，组成事故调查组，查清事故原因，分清事故责任，提出对事故的处理意见，并按有关规定及时向有关政府主管部门报关；
- (二) 由于乙方没有尽到自身安全责任，造成重大安全事故，主要和相关责任者已触及刑律的，报检察院或劳动监督部门处理；
- (三) 乙方施工人员违章违纪作业造成安全事故的，乙方负全部责任，并由乙方事故责任者承担造成的经济损失。

第七条：本协议自签订之日起生效，工程完工终止。一式三份，甲乙双方

第2页 共8页

各一份，监理一份。

甲方：\_\_\_\_\_（签章）

甲方负责人（签章）：

年月日

乙方：\_\_\_\_\_（签章）

乙方负责人（签章）

年月日

设备安装施工方案 篇二

发包方（简称甲方）：

承包方（简称乙方）：

乙方承接甲方的工程项目施工，为了明确双方的安全生产责任，确保施工安全，双方必须严格执行，在签订主合同的同时签订本协议。

一、承包工程项目：

1、工程项目名称：

2、工程地址：

3、承包范围：

4、承包方式：

二、工程项目期限：自年月日起开工至年月日结束。

三、协议内容：

1、乙方在签订承包主合同及本合同后，应自觉根据有关规定到区(县)各级劳动保护监察部门办理施工登记手续。

2、甲乙双方贯彻先订合同后施工的原则，超出合同范围施工须及时补签补充协议，甲方不得以任何理由指派乙方人员从事合同外的施工任务。乙方应拒绝合同外的施工任务，否则由此造成的一切后果均由乙方负责。

3、乙方必须认真贯彻执行国家和上海市劳动局颁发的，关于劳动保护、安全生产、消防等操作规程条款的规定。

4、乙方必须建有工程施工安全管理组织体制，以及各种工种专职或者兼职的安全专员，特种作业人员的审证考核制度，及各级安全生产岗位责任制和

第3页 共8页

定期安全检查制度。

5、乙方在施工前应组织召开管理人员、施工人员进行必要的安全生产教育，法制观念教育，加强和提高安全防范意识。

6、所有施工人员在施工期间必须严格执行和遵守现场甲方的安全生产防火管理条文规定，并接受甲方指派管理人员的日常管理督促、检查和指导，对于查出的隐患，乙方必须限期整改。

7、乙方使用的所有机械设备、配电箱、电动工具等必须符合国家安全检测标准。未经检验合格，违章操作使用所发生的人员伤亡和造成伤亡事故均由乙方负责承担和赔偿。

8、乙方人员对施工现场的脚手架、各种安全防护措施、安全标志和警告牌、不得擅自攀登，不得擅自拆除移动，未经许可擅自违反规定操作所造成的后果均由肇事者和乙方负责。

9、特种作业必须执行《国家特种作业人员安全技术培训考核管理规定》，经省、市、地区的特种作业安全技术考核站培训考核后持证上岗，并按规定定期审证。严禁违章、无证操作。由于乙方工作人员不按规范操作，或者乙方私自任用不懂电器、机械设备的人违章作业所造成的一切后果由操作者和乙方负责。

10、乙方在施工过程中需要拖接电缆、电线、拖线板、配电箱等电器设施时应制定专职人员负责施工。特别是使用井架电梯时，须遵守现场安全规章制度，有专人负责开启。

11、乙方施工中离地登高作业须系好安全带，戴有安全帽，按规范做好安全防范措施。施工现场要做到六不准：不准高空抛物，不准随便大小便，不准抽烟，不准偷盗财物，不准乱倒垃圾，不准私自带外人进现场。

12、由于乙方责任造成人员伤亡事故，甲方有协助紧急抢救伤员的义务，乙方负责事故上报，事故的损失和善后处理费用由乙方负责。

13、本协议经双方代表签字后即生效。安全协议书作为合同正本附件一式三份，甲乙各持一份，一份留作备案。

甲方：乙方：

第4页 共8页

授权代表：授权代表：

日期：日期：

地址：乙方住所地：

邮编：邮编：

电话：电话：

设备安装施工方案 篇三

#### （一）安装准备工作

- 1、技术准备。
- 2、组织准备。
- 3、供应工作准备。

（1）施工前必须准备好技术准备工作中提出的所需机具、材料，并及时将所安装的机械设备运到现场，开箱检

查、拆卸、清洗、润滑。

(2) 设备开箱检查。

(3) 设备拆卸、清洗和润滑。

设备清洗。设备开箱检查、拆卸后，要清除所涂的防锈剂和内部残留的铁屑、锈蚀及运输、存放中堆积的灰尘等秽物，清洗干净后，才能进行装配。

安装工程中常用清洗剂有碱性清洗剂、含非离子型表面活性剂的清洗剂、石油溶剂、清洗气相防腐蚀的溶剂。

铸铁平台设备加工面的防锈层，不得使用砂布或金属刮具除去，只准用干净的棉纱、棉布、木刮刀或牛角刮具等清除。干油可用煤油清洗。防锈漆可使用香蕉水、酒精、松节油、丙酮清洗。加工表面的锈蚀处，用油无法擦去时，可用棉布蘸醋酸擦掉；除锈后用石灰水擦拭中和，最后用干净棉纱或布擦干。齿轮箱内齿轮所涂的防锈干油过厚时，可用70~80的热机油或30~40热煤油倒入箱中清洗。已硬化或较难清洗的滚珠轴承，可用70~80的热机油冲洗后，再用煤油清洗，最后用汽油清洗。清洗轴承时不得使用棉纱，只准用干净棉布；如棉布不便清洗时，可用油枪打入煤油或热机油清洗。

设备润滑。设备内外各部清洗干净后，才可进行加油润滑。润滑油必须经过化验，确定符合要求后才可以加入。加入设备前润滑油必须过滤，所加油

第5页共8页

应达到规定油标位置；所有润滑部分及油孔应加满润滑油。

使用润滑脂密封简单，不易脏污，减少损失，不必常加换润滑脂。特别是对高速电机、自动装置及不易加油的设备润滑实用意义很大。同时，润滑脂受温度影响不大，对荷载性质、运动速度的变化有较大适应范围，在垂直润滑面上不易流失。在润滑脂中加入适量石墨粉，能形成更坚韧的油膜，能在往复运动机构中起缓动作用，避免爬行，消除震动。润滑脂由于流动性差，导热系数小，因此不能作循环润滑剂使用。

(二) 基础工作

1、基础的施工。基础施工大约包括几个过程：挖基坑、装设模板、绑扎钢筋、安装地脚柱和预留孔模板、浇灌混凝土、养护、拆除模板等。

2、基础的验收。

(1) 机械设备就位前，必须对设备基础混凝土强度进行测定。一般应待混凝土强度达到60%以上，设备才可就位安装。设备找平调整时，拧紧地脚螺栓必须待混凝土达到设计强度才可进行。中小型机械设备基础可用“钢球撞痕法”测定混凝土强度。大型机械设备基础就位安装前须要进行预压，预压的重量为自重和允许加工件最大重量总和的1.25倍。

(2) 设备基础的几何尺寸应符合设计规定，设备定位的基准线应以车间柱子纵横中心线或以墙的边缘线为基准（应按设计图纸要求）。

(3) 地脚螺栓。

地脚螺栓的作用是将机械设备与地基基础牢固地连接起来，防止设备在工作时发生位移、振动和倾覆。

地脚螺栓的长度应符合施工图的规定，当施工图无具体规定时，可按下列式确定：

$$L=15D+S+(5\sim 10)$$

式中L——地脚螺栓的长度（mm）；

D——地脚螺栓的直径（mm）；

S——垫铁高度及机座、螺母厚度和预留量（预留量大约为地脚螺栓3~5个螺距）的总和。

第6页共8页

垂直埋放的地脚螺栓，在敷设时应保证铅直度，其垂直偏差应小于1%。

地脚螺栓偏差的排除。中心距偏差的处理。当地脚螺栓中心距偏差超出允许值时，先用凿子剔去螺纹周围混凝土，剔去的深度为螺栓直径的8~15倍，然后用氧—乙炔火焰加热螺栓需校正弯曲部位至850℃左右，用大锤和千斤顶进行校正。达到要求后，在弯曲部位处增焊钢板，以防螺栓受力后又被拉直。最后补灌混凝土。

标高偏差的处理。螺栓标高的正偏差超过允许范围，应切割去一部分，并重新加工出螺纹。若螺栓标高负偏差且不超过15mm，应先凿去一部分混凝土，然后用氧乙炔火焰将螺栓螺纹外部分烤红拉长，在拉长后直径缩小的部分两侧焊上两条加强的钢筋或细管。若负偏差超过15mm时，应将螺栓切断，并重焊一根新螺栓，再在对接焊中加焊4根钢筋，处理完毕后重新浇灌好混凝土。

地脚螺栓“活板”的处理。在拧紧地脚螺栓时，由于用力过大，将螺栓从设备基础中拉出，使设备安装无法进行。此时需将螺栓中部混凝土凿去，然后焊上两条交叉的U形钢筋，补灌混凝土，即可将螺栓重新固定。

（4）垫铁。在设备底座下安放垫铁组，通过对垫铁组厚度的调整，使设备达到安装要求的标高和水平，同时便于二次灌浆，使设备底座各部分都能与基础充分接触，并使基础均匀承受机器设备的重量及运转过程中产生的力。

垫铁的分类及适用范围。矩形垫铁（又名平垫铁）用于承受主要负荷和较强连续振动的设备；斜垫铁（又名斜插式垫铁）大多用于不承受主要负荷（主要负荷基本上由灌浆层承受）的部位，斜垫铁下应有平垫铁；开口垫铁常以支座形式安装在金属结构或地平面上，并且是支撑面积较小的情况，其设备由两个以上底脚支撑；钩头成对斜垫铁。

垫铁放置应符合以下要求：每个地脚螺栓通常至少应放置一组垫铁。不承受主要负荷的垫铁组，只使用平垫铁和一块斜垫铁即可；承受主要负荷的垫铁组，应使用成对斜垫铁，找平后用电焊焊牢；承受主要负荷且在设备运行时产生较强连续振动时，垫铁组不能采用斜垫铁，只能采用平垫铁。每组垫铁总数一般不得超过3块，在垫铁组中，厚垫铁）书包范文（放在下面，薄垫铁

第7页共8页

放在上面，最薄的安放在中间。

### （三）设备安装

1、设备操平与找正。机械设备安装所用的基配点，就是以工厂零点为标准，用测量法标出该基配点的准确标高

#### 2、机械装配。

（1）螺栓连接的防松装置。螺栓连接本身具有自锁性，承受静载荷，在工作温度比较稳定的情况下是可靠的。但在冲击、振动和交变荷载作用下，自锁性就受到破坏。因此，需增加防松装置。

（2）键连接。键是用来连接轴和轴上零件，键连接的特点是结构简单、工作可靠、装拆方便。键通常按构造和用途分为松键、紧键和花键。

（3）滑动轴承安装。滑动轴承是一种滑动摩擦的轴承，其特点是工作可靠、平稳、无噪音、油膜吸振能力强，因此可承受较大的冲击载荷。

（4）滚动轴承安装包括清洗、检查、安装和间隙调整等步骤。

（5）齿轮传动机构的安装。齿轮传动机构具有传动准确、可靠、结构紧凑、体积小、效率高、维修方便等优点。

（6）蜗轮蜗杆传动机构的安装。蜗轮蜗杆传动机构的特点是传动比大，传动比准确，传动平稳，噪音小，结构紧凑，能自锁。不足之处是传动效率低，工作时产生摩擦热大、需良好的润滑。

（7）联轴节的安装。联轴节分为固定式和可移动式两大类。

（四）设备检验、调整与试运转机械设备的试运转步骤为：先无负荷、后负荷，先单机、后系统，最后联动。

试运转首先从部件开始，由部件至组件，由组件至单台（套）设备。数台设备联成一套的联动机组，应将单台设备分别试好后，再系统地联动试运转。



更多 在线阅览 请访问 [https://www.wtabcd.cn/zhishi/list/91\\_0.html](https://www.wtabcd.cn/zhishi/list/91_0.html)

文章生成doc功能，由[范文网](#)开发